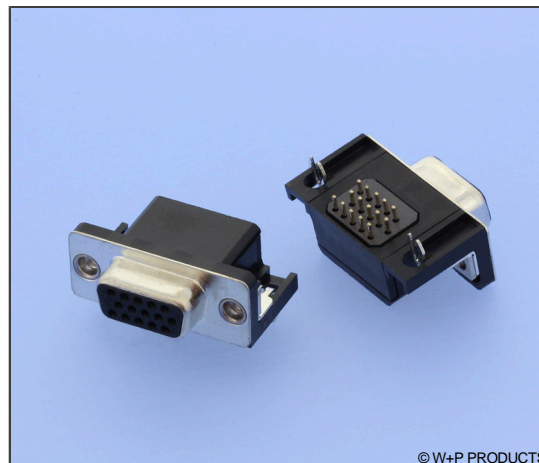


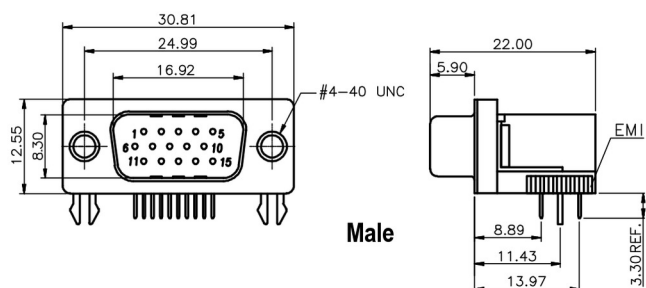
HD D-Sub Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte – integrierter EMI-Filter HD D-Sub Connectors, Right-Angled, Solder Pins – Integrated EMI-Filter

Technische Daten / Technical Data

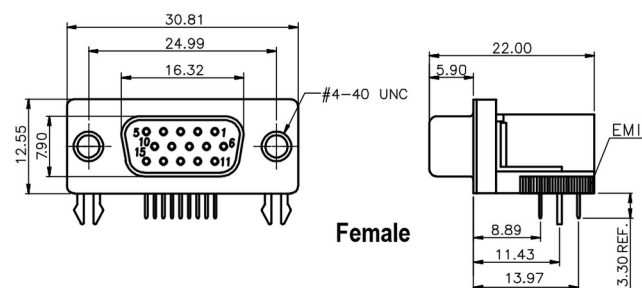
Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, nickel plated, tin plated
Isolierkörper	Thermoplast, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Durchgangswiderstand	< 20 mΩ
Contact Resistance	< 20 mΩ
Isolationswiderstand	> 1000 MΩ
Insulation Resistance	> 1000 MΩ
Spannungsfestigkeit	1 kV AC
Test Voltage	1 kV AC
Nennspannung	125 V AC
Voltage Rating	125 V AC
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-55 °C ... +125 °C
Temperature Range	-55 °C ... +125 °C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles



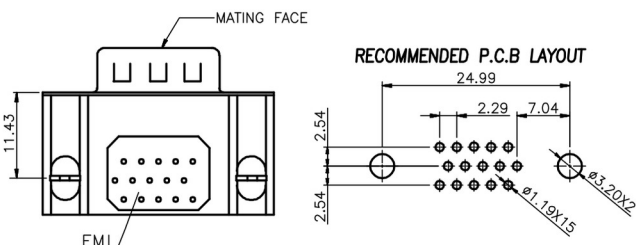
© W+P PRODUCTS



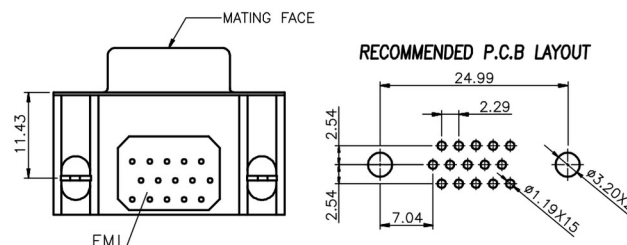
Male



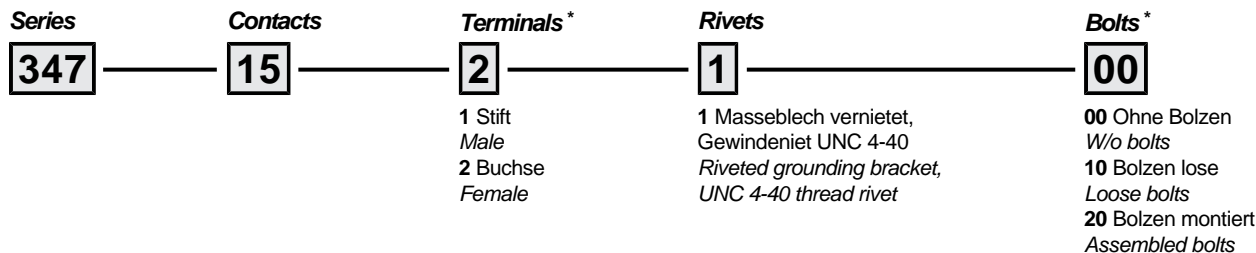
Female



RECOMMENDED P.C.B LAYOUT

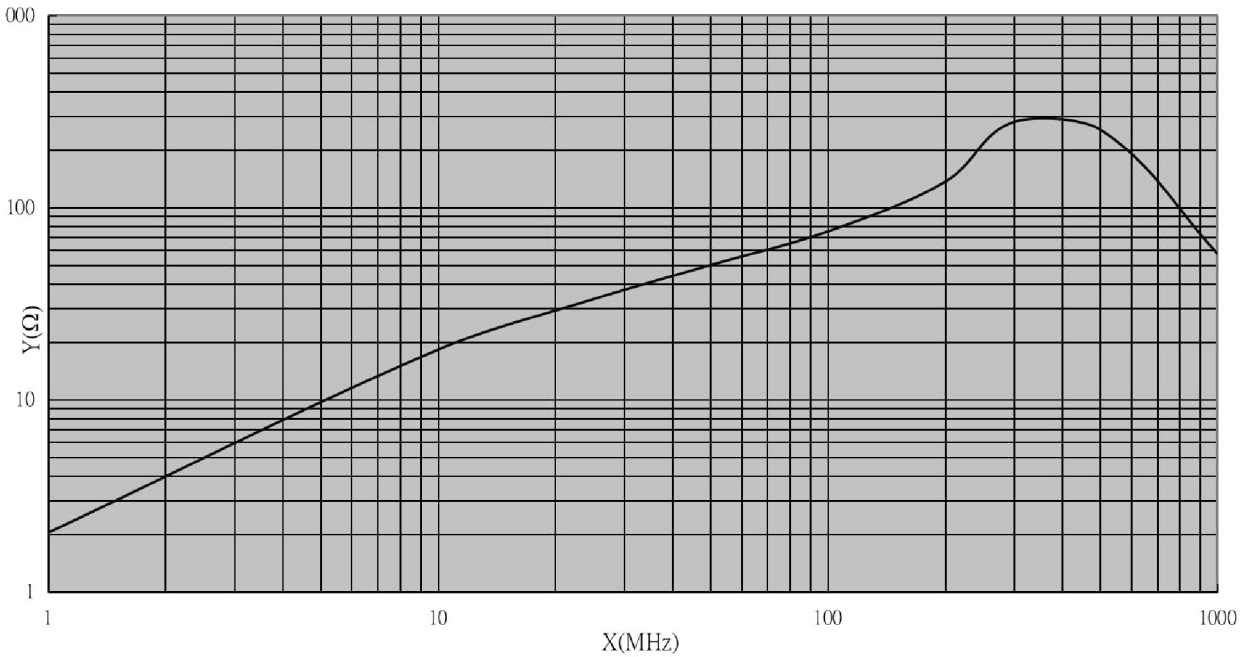


RECOMMENDED P.C.B LAYOUT



* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

Entstörfilter / EMI Filters



Filtertyp <i>Filter Type</i>	Ferrit-Ringkern, 1 Windung / Leiter <i>Ferrite Toroidal Core, 1 Turn / Conductor</i>
Testbereich / Test Range <i>Testleiter / Test Conductor</i>	1MHz ... 1000MHz 1 x AWG18x80mm
Induktiver Widerstand (typ.) bei 25MHz <i>Inductive Resistance (typ.) @ 25MHz</i>	33 Ohm (25 Ohm min.)
Ohm'scher Widerstand (typ.) bei 25MHz <i>Ohmic Resistance (typ.) @ 25MHz</i>	0.99 Ohm
Induktiver Widerstand (typ.) bei 100MHz <i>Inductive Resistance (typ.) @ 100MHz</i>	75 Ohm (60 Ohm min.)
Ohm'scher Widerstand (typ.) bei 100MHz <i>Ohmic Resistance (typ.) @ 100MHz</i>	1.24 Ohm

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.

Empfohlenes Wellenlötprofil:

