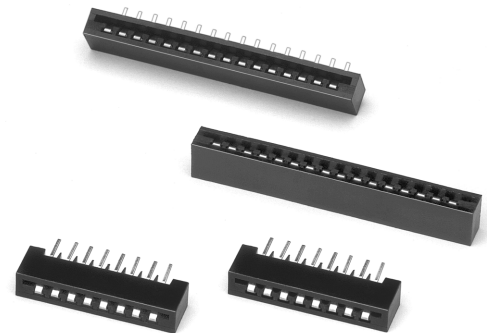
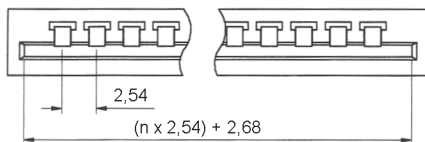


Technische Daten / Technical Data:

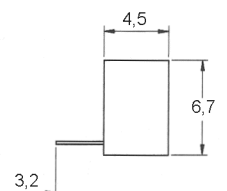
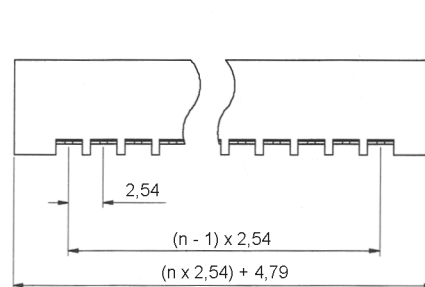
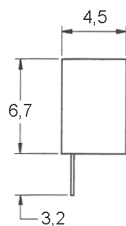
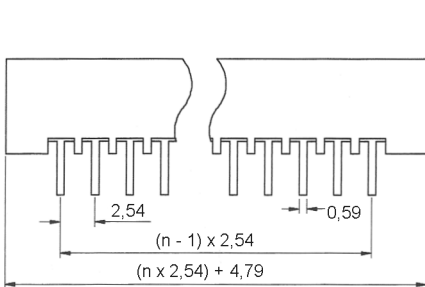
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Phosphorbronze <i>Phosphor Bronze</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Zinn über Nickel <i>tin plated over nickel</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A <i>IEC512-12A</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 30 mOhm <i>≤ 30 mOhm</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 5x10 ⁹ Ohm <i>> 5x10⁹ Ohm</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V _{DC} <i>500 V_{DC}</i>
Nennspannung <i>Current Voltage</i>	60 V _{AC} <i>60 V_{AC}</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A <i>1 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40°C...+105°C <i>-40°C...+105°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering; further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS



n = Anzahl Kontakte
n = No. of Contacts



Series	Contacts*	Type*
371	21	1
	02-21-pol.	1 = Eingang oben top entry 2 = Eingang seitlich side entry

Passendes Flex-Kabel siehe Seite L10.
Flexible Flat Cable see page L10.

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* Order example - To be replaced by your specifications.)

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

