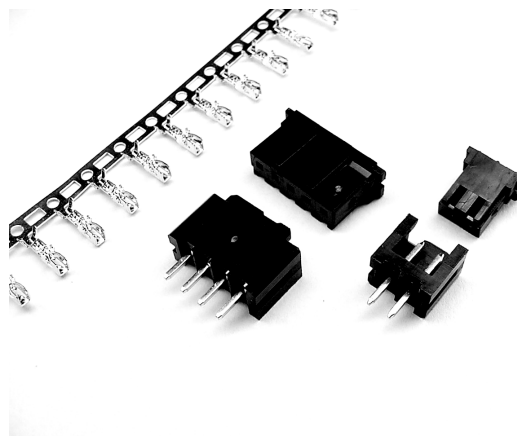
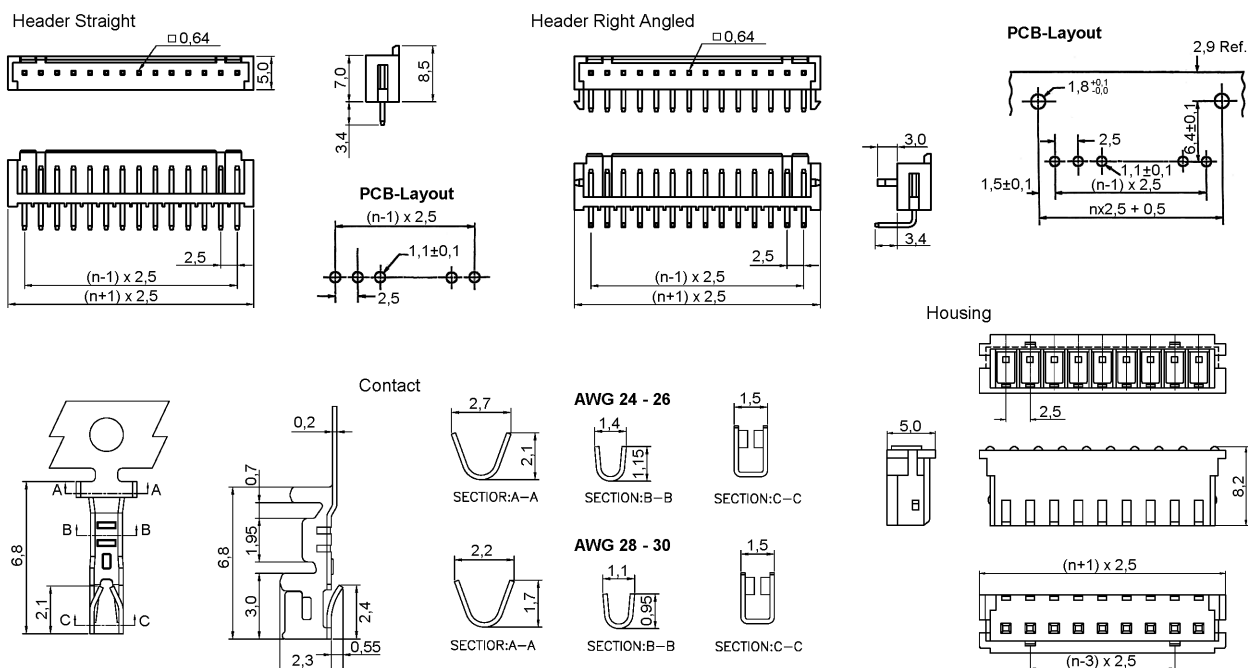


Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Messing <i>Brass</i>
Kabeldurchmesser <i>Applicable wire</i>	AWG 24-30
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	$\leq 10 \text{ m}\Omega$
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	$> 10^9 \text{ Ohm}$
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	800 V_{AC}
Nennspannung <i>Current Voltage</i>	$250 \text{ V}_{AC/DC} \text{ max.}$
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	$-25^{\circ}\text{C} \dots +85^{\circ}\text{C}$
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering, further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	Type*	Plating	Option* (only for Contacts)
578	02 02-20-pol.	1 = Buchsengehäuse <i>Housing</i> 2 = Buchsenkontakte <i>Crimp-Contacts</i> 3 = Stiftleiste gerade <i>Pin Header Straight</i> 4 = Stiftleiste gewinkelt <i>Pin Header Right Angled</i>	50 = verzinkt <i>tin plated</i> keine Angabe bei Gehäusen <i>Not Necessary for Housings</i>	2426 = AWG 24-26 2830 = AWG 28-30

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* Order example - To be replaced by your specifications.)

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

