

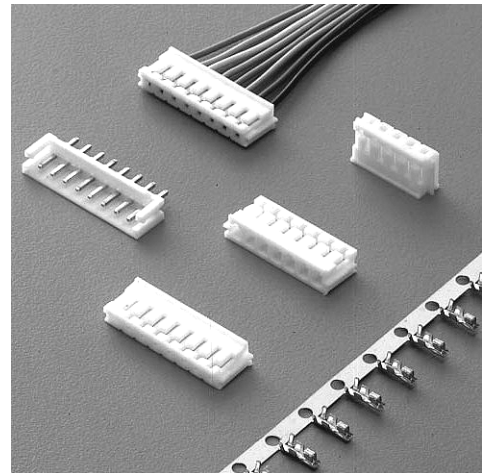
# 574

## Stift- / Buchsenleisten - Crimp-Rast-System - RM 2,50 mm

### Friction Lock Header and Crimp Housing - Pitch 2,50 mm

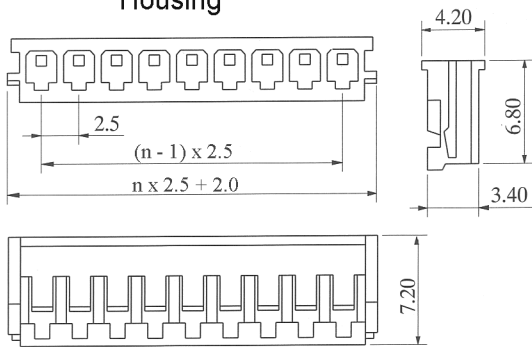
#### Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94V0
Kontaktmaterial	Messing
Contact Material	Brass
Kabeldurchmesser	AWG 22-28
Applicable wire	AWG 22-28
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	≤ 20 mOhm
Contact Resistance	≤ 20 mOhm
Isolationswiderstand	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Insulation Resistance	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Spannungsfestigkeit	1000 V <sub>AC</sub>
Test Voltage	1000 V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250 V <sub>AC/DC</sub> max.
Current Voltage	250 V <sub>AC/DC</sub> max.
Nennstrom	3 A
Current Rating	3 A
Temperaturbereich	-25°C...+85°C
Temperature Range	-25°C...+85°C
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave-Soldering; further informations in chapter T

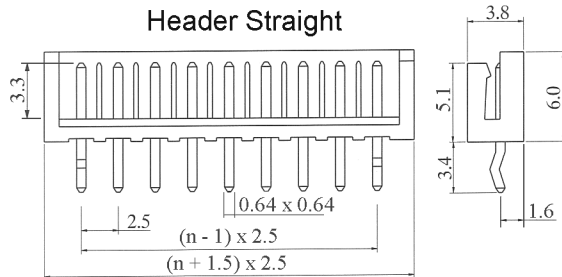


© W+P PRODUCTS

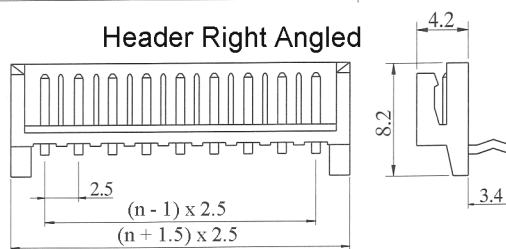
#### Housing



#### Header Straight

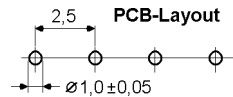
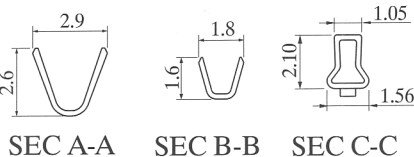
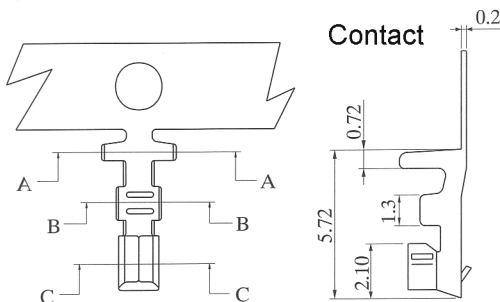


#### Header Right Angled



n = Anzahl Kontakte  
n = No. of Contacts

#### Contact



K

Series

Contacts\*

Type\*

Plating

574

10

3

50

02-15-pol.

- 1 = Buchsengehäuse  
Housing
- 2 = Buchsenkontakte  
Crimp-Contacts
- 3 = Stiftleiste gerade  
Pin Header Straight
- 4 = Stiftleiste gewinkelt  
Pin Header Right Angled

50 = verzinkt  
tin plated

keine Angabe bei Gehäusen  
Not Necessary for Housings

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.

\* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0  
FAX : +49 5223 98507-50

# W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wpro.com  
INTERNET: www.wpro.com

K22

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

