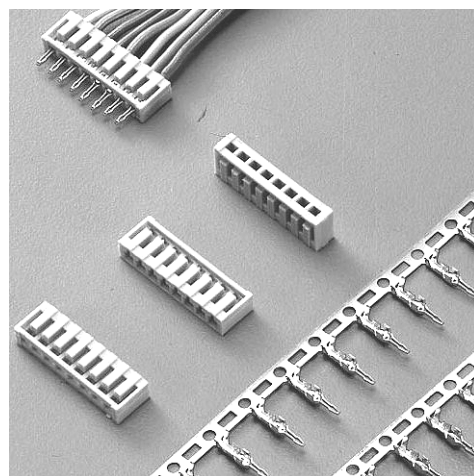
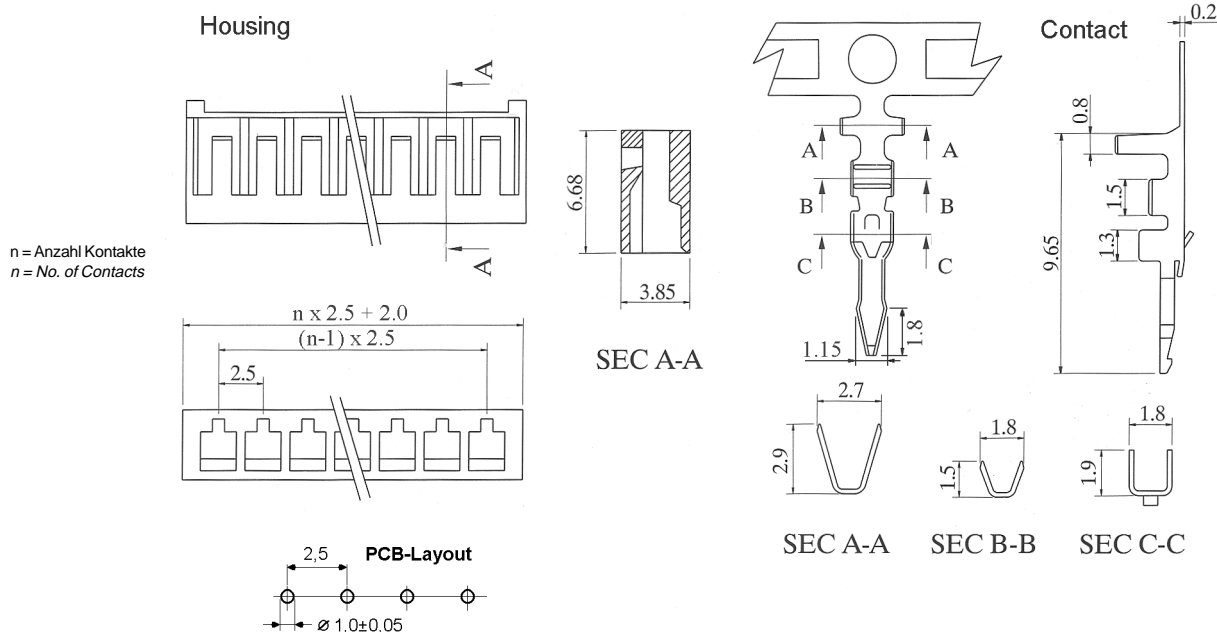


#### Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94V0
Kontaktmaterial	Messing
Contact Material	Brass
Kabeldurchmesser	AWG 22-28
Applicable wire	AWG 22-28
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	≤ 10 mOhm
Contact Resistance	≤ 10 mOhm
Isolationswiderstand	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Insulation Resistance	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Spannungsfestigkeit	800 V <sub>AC</sub>
Test Voltage	800 V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250 V <sub>AC/DC</sub> max.
Current Voltage	250 V <sub>AC/DC</sub> max.
Nennstrom	2,5 A
Current Rating	2,5 A
Temperaturbereich	-25°C...+85°C
Temperature Range	-25°C...+85°C
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave-Soldering, further informations in chapter T



© W+P PRODUCTS



#### Series

#### Contacts\*

#### Type\*

#### Plating

571

04

2

50

02-16-pol.

1 = Crimp-Gehäuse  
Housing  
2 = Crimp-Kontakte  
Crimp-Contacts

50 = verzinkt  
tin plated

keine Angabe bei Gehäusen  
Not Necessary for Housings

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* Order example - To be replaced by your specifications.)

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

