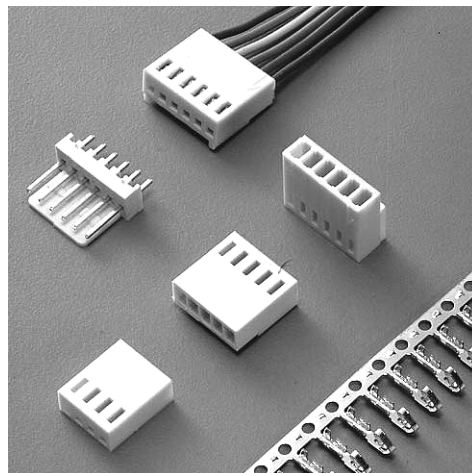


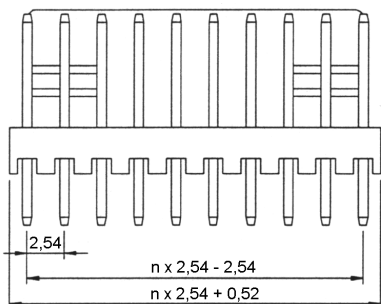
#### Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94V0
Kontaktmaterial	Vierkantstift □ 0,635 mm, Kupferlegierung
Contact Material	Square Pin □ 0,635 mm, Copper Alloy
Kabeldurchmesser	AWG 22-28
Applicable wire	AWG 22-28
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	≤ 20 mOhm
Contact Resistance	≤ 20 mOhm
Isolationswiderstand	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Insulation Resistance	> 10 <sup>9</sup> Ohm
Spannungsfestigkeit	1500 V <sub>AC</sub>
Test Voltage	1500 V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250 V <sub>AC</sub> max.
Current Voltage	250 V <sub>AC</sub> max.
Nennstrom	5 A
Current Rating	5 A
Temperaturbereich	-25°C...+85°C
Temperature Range	-25°C...+85°C
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave-Soldering, further informations in chapter T

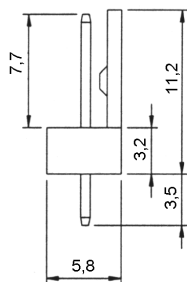
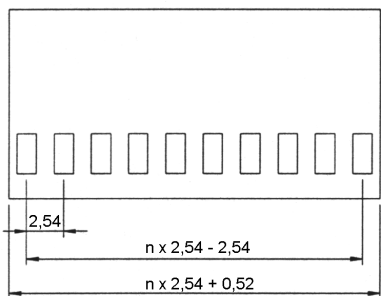


© W+P PRODUCTS

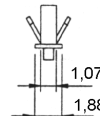
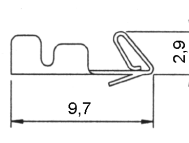
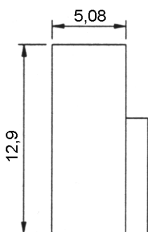
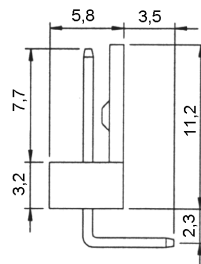
#### Header



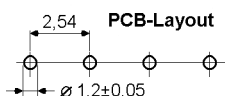
#### Housing



#### Contact



n = Anzahl der Kontakte  
n = No. of Contacts



#### Series

528

#### Contacts\*

10

02-20-pol.

#### Type\*

3

- 1 = Buchsengehäuse  
Housing
- 2 = Buchsenkontakte  
Crimp-Contacts
- 3 = Stiftleiste gerade  
Header Straight
- 4 = Stiftleiste gewinkelt  
Header Right Angled

#### Plating\*

50

- 50 = verzinkt (Standard)  
tin plated (Standard)
- 00 = vergoldet (auf Anfrage)  
Gold plated (upon Request)
- keine Angabe bei Gehäusen  
Not Necessary for Housings

Weitere Stiftlängen auf Anfrage.  
Other contact lengths upon request.

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* Order example - To be replaced by your specifications.)

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

