

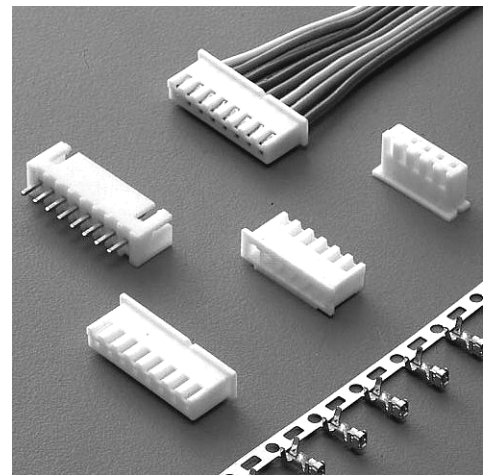
527

Stift- / Buchsenleisten - Crimp-Rast-System - RM 2,50 mm

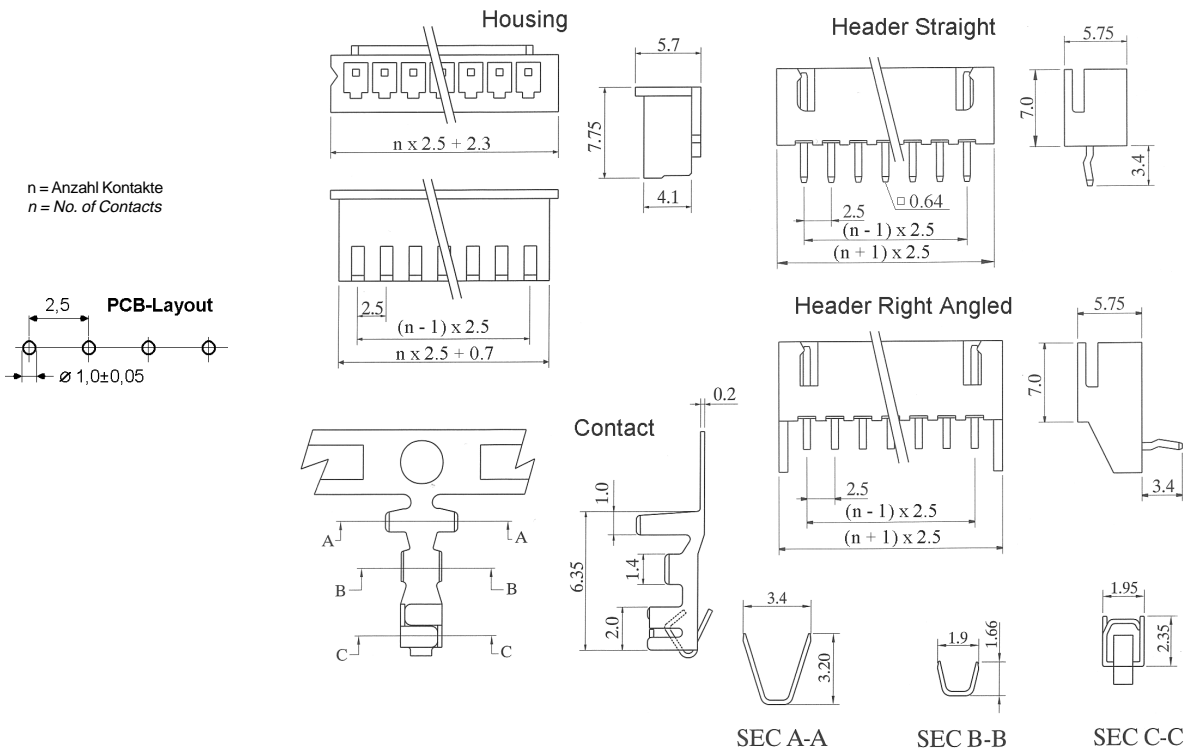
Friction Lock Header and Crimp Housing - Pitch 2,50 mm

Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Messing <i>Brass</i>
Kabeldurchmesser <i>Applicable wire</i>	AWG 22-28
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	$\leq 20 \text{ m}\Omega$
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	$> 10^9 \text{ Ohm}$
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1000 V _{AC}
Nennspannung <i>Current Voltage</i>	250 V _{AC/DC} max.
Nennstrom <i>Current Rating</i>	3 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-25°C...+85°C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering, further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS



Series

527

Contacts*

10

02-20-pol.

Type*

3

1 = Buchsengehäuse
Housing
2 = Buchsenkontakte
Crimp-Contacts
3 = Stiftleiste gerade
Pin Header Straight
4 = Stiftleiste gewinkelt
Pin Header Right Angled

Plating*

50

50 = verzinkt (Standard)
tin plated (Standard)
00 = vergoldet (auf Anfrage)
Gold plated (upon Request)
keine Angabe bei Gehäusen
Not Necessary for Housings

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.)

(* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wpro.com
INTERNET: www.wpro.com

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

