

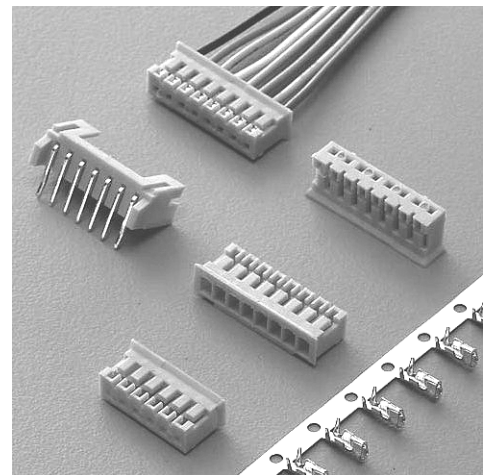
520

Stift-/Buchsenleiste - Crimp-Rast-System - RM 2,00 mm

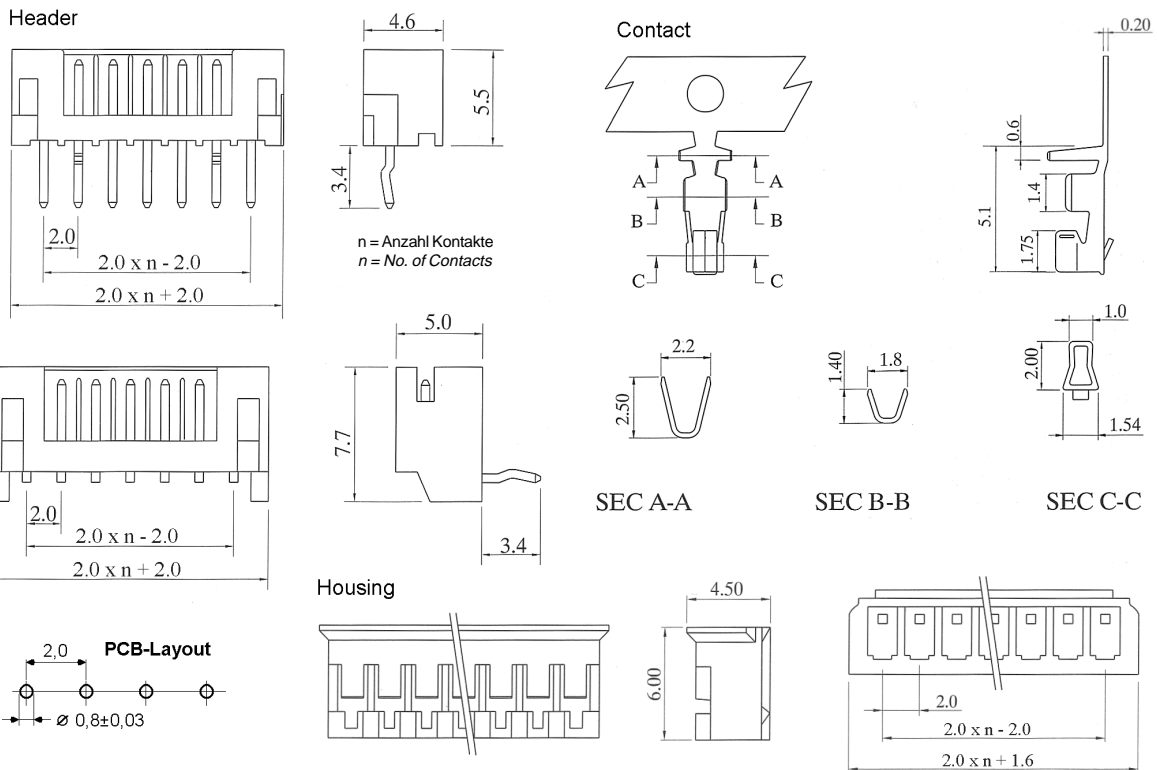
Friction Lock Header and Crimp-Housing - Pitch 2,00 mm

Technische Daten / Technical Data:

| | |
|-----------------------|---|
| Isolierkörper | Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94V0 |
| Kontaktmaterial | Messing |
| Contact Material | Brass |
| Kabeldurchmesser | AWG 22-28 |
| Applicable wire | AWG 22-28 |
| Lötbarkeit | IEC512-12A |
| Solderability | IEC512-12A |
| Durchgangswiderstand | ≤ 20 mOhm |
| Contact Resistance | ≤ 20 mOhm |
| Isolationswiderstand | > 10 ⁹ Ohm |
| Insulation Resistance | > 10 ⁹ Ohm |
| Spannungsfestigkeit | 800 V _{AC} |
| Test Voltage | 800 V _{AC} |
| Nennspannung | 100 V _{AC/DC} max. |
| Current Voltage | 100 V _{AC/DC} max. |
| Nennstrom | 1 A |
| Current Rating | 1 A |
| Temperaturbereich | -25°C...+85°C |
| Temperature Range | -25°C...+85°C |
| Verarbeitung | Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T |
| Processing | Wave-Soldering, further informations in chapter T |



© W+P PRODUCTS



Series

Contacts*

Type*

Plating*

520

10

3

50

02-20-pol.

- 1 = Buchsengehäuse
Housing
- 2 = Buchsenkontakte
Crimp-Contacts
- 3 = Stiftleiste gerade
Header Straight
- 4 = Stiftleiste gewinkelt
Header Right Angled

- 50 = verzinkt (Standard)
tin plated (Standard)
- 00 = vergoldet (auf Anfrage)
Gold plated (upon Request)
- keine Angabe bei Gehäusen
Not Necessary for Housings

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.

* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wpro.com
INTERNET: www.wpro.com

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

