

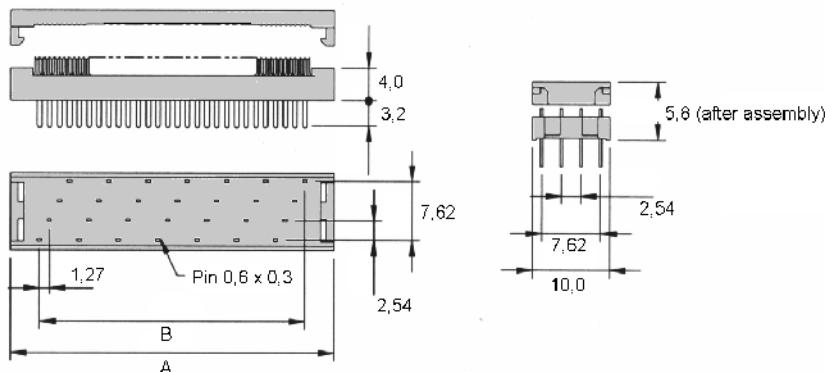
Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94V0
Kontaktmaterial	Phosphorbronze
Contact Material	Phosphor Bronze
Kontaktfläche	lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3-2,5 µm)
Contact Surface	acc. to options (see below), over Ni (1,3-2,5 µm)
Farbe	schwarz
Colour	black
Lötbarkeit	IEC512-12A
Solderability	IEC512-12A
Durchgangswiderstand	≤ 20 mOhm
Contact Resistance	≤ 20 mOhm
Isolationswiderstand	> 10 ⁹ Ohm
Insulation Resistance	> 10 ⁹ Ohm
Spannungsfestigkeit	500 V _{AC}
Test Voltage	500 V _{AC}
Nennstrom	1 A
Current Rating	1 A
Temperaturbereich	-40°C...+105°C
Temperature Range	-40°C...+105°C
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave-Soldering, further informations in chapter T

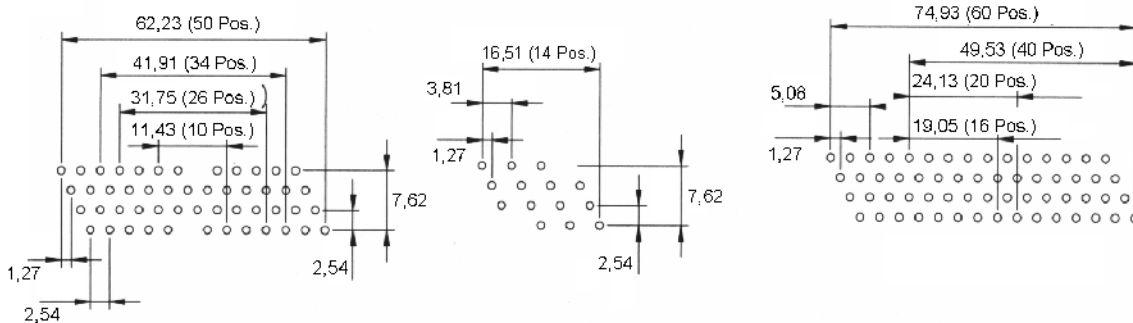


© W+P PRODUCTS

F



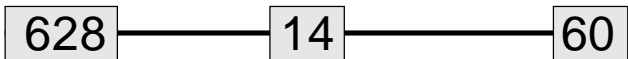
PCB-Layout



Series

Contacts*

Plating*



- 10 = A/B: 17,50 / 11,43
- 14 = A/B: 22,58 / 16,51
- 16 = A/B: 25,12 / 19,05
- 20 = A/B: 30,20 / 24,13
- 26 = A/B: 37,82 / 31,75
- 34 = A/B: 47,98 / 41,91
- 40 = A/B: 55,60 / 49,53
- 50 = A/B: 68,30 / 62,23
- 60 = A/B: 81,00 / 74,93

- 50 = verzinkt
- tin plated
- 60 = sel. Au / Sn
- selective plated

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.)

(* Order example - To be replaced by your specifications.)

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

