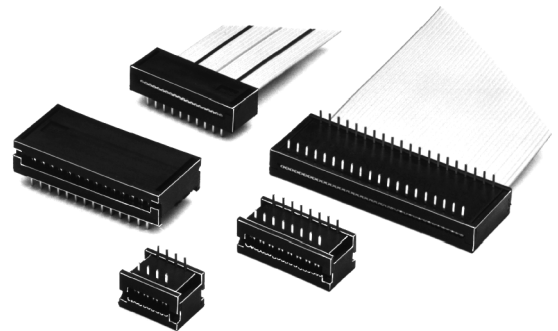
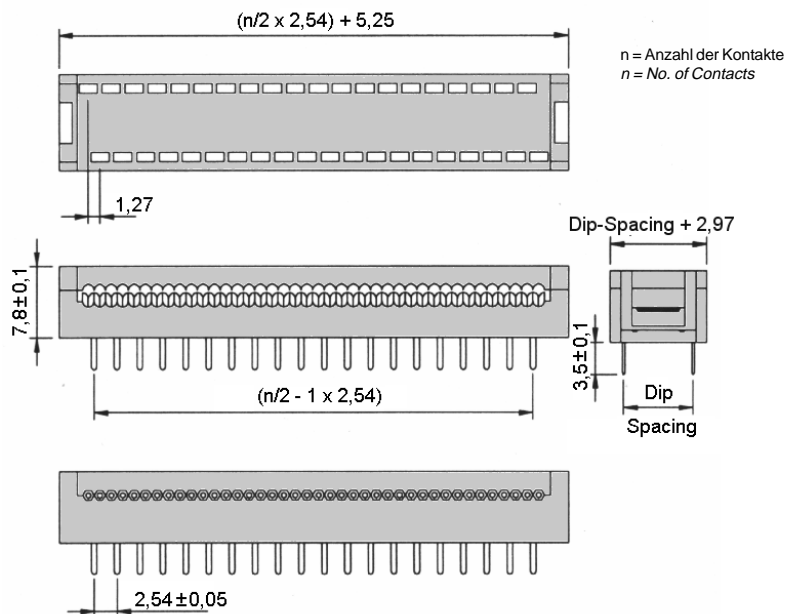


#### Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Phosphorbronze <i>Phosphor Bronze</i>
Kontaktfläche <i>Contact Surface</i>	lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3-2,5 µm) <i>acc. to options (see below), over Ni (1,3-2,5 µm)</i>
Farbe <i>Colour</i>	schwarz (auf Anfrage auch in grau lieferbar) <i>black (grey colour upon request)</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A <i>IEC512-12A</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 20 mOhm <i>≤ 20 mOhm</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 <sup>9</sup> Ohm <i>&gt; 10<sup>9</sup> Ohm</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V <sub>AC</sub> <i>500 V<sub>AC</sub></i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1 A <i>1 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-40°C...+105°C <i>-40°C...+105°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering; further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS



Series	Contacts*	DIP-Spacing*	Plating	Colour (Optional)
139	14	3	60	
	08/10/14/16/18/20/24/40 24/28/40	3 = 7,62 mm 6 = 15,24 mm	60 = sel. Au / Sn selective plated	6 = grau grey (Standard = schwarz) (Standard = black)

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* Order example - To be replaced by your specifications.)

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

