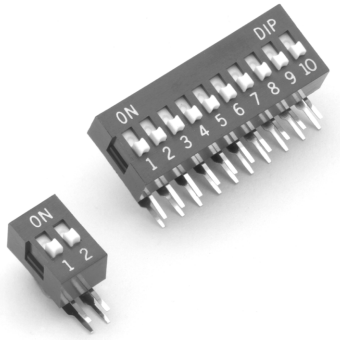
503
DIP-Schalter - gewinkelt
DIP-Switch - Right-Angled

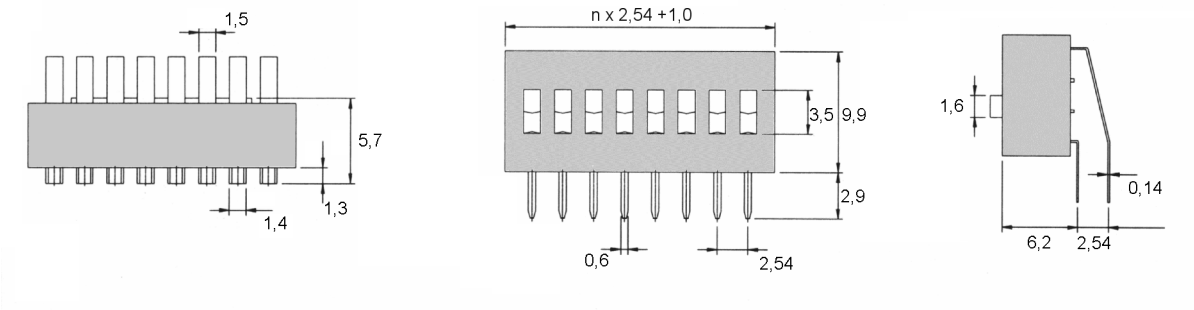
Technische Daten / *Technical Data*:

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0
Case/Cover/Actuator	*Thermoplastic, rated UL94V0*
Kontaktmaterial	Phosphorbronze, vergoldet über Nickel
Contact Material	*Phosphor Bronze, gold plated over nickel*
Kontaktbelastbarkeit	50 V_{DC} 100 mA in Ruhe 24 V_{DC} 24 mA im Schaltzustand
Contact Rating	*50 V_{DC} 100 mA at steady situation* *24 V_{DC} 24 mA at mate and break*
Durchgangswiderstand	≤ 50 mOhm im Auslieferungszustand
Contact Resistance	*≤ 50 mOhm at initial*
Isolationswiderstand	> 10^8 Ohm bei 500 V_{DC}
Insulation Resistance	*> 10^8 Ohm at 500 V_{DC}*
Spannungsfestigkeit	500 V_{AC}, 1 min.
Test Voltage	*500 V_{AC}, 1 min.*
Temperaturbereich	-20°C...+70°C
Temperature Range	*-20°C...+70°C*
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	*min. 2000 operations/switch*
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	*min. 2000 operations/switch*
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	*Wave-Soldering, further informations in chapter T*



© W+P PRODUCTS

E



n = Anzahl Kontakte
n = No. of Contacts

Series	***Contacts****	***Actuator***	***Colour****
503	10	10	30
	02/03/04/05/06/ 07/08/09/10/12-pol.	**10** = hoher Hebel *raised actuator*	**10** = rot *red* **20** = blau *blue* **30** = schwarz *black*

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
** Order example - To be replaced by your specifications.*)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

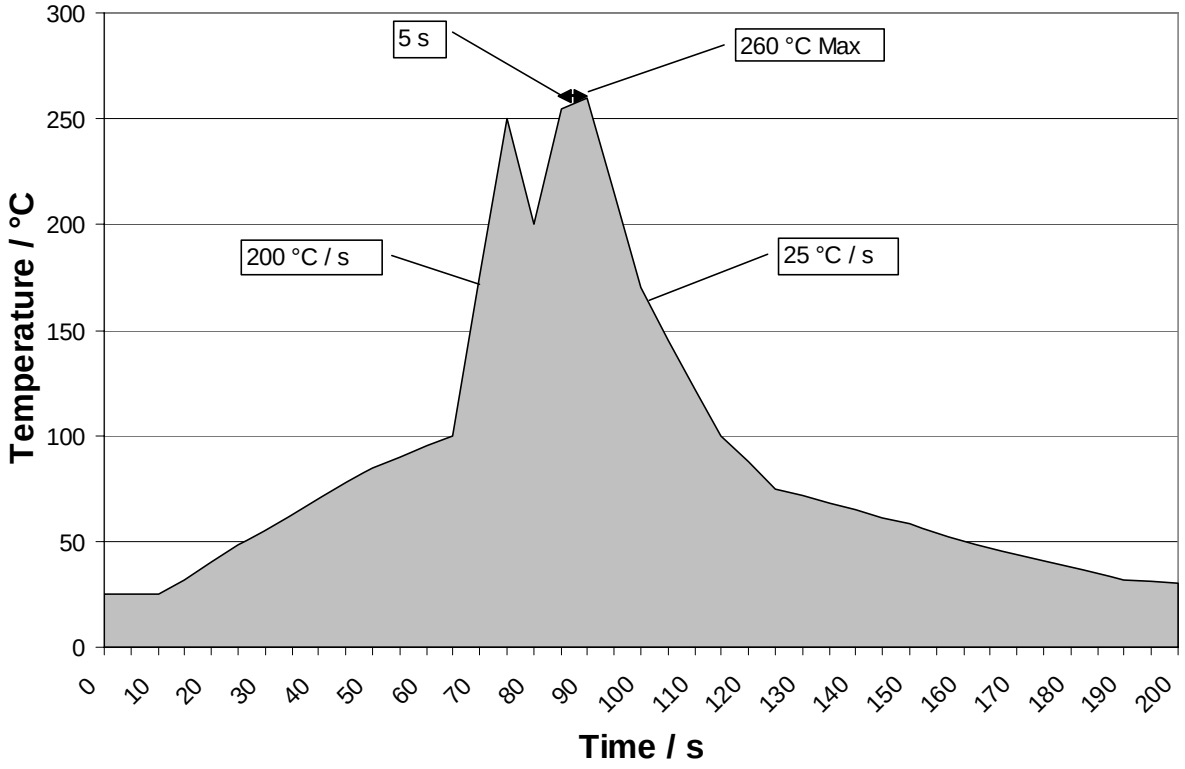
E-MAIL: sales@wppro.com
INTERNET: www.wppro.com

Wellen-Lötverfahren
Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

© W+P PRODUCTS

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:



TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50
W+P PRODUCTS
E-MAIL: sales@wppro.com
INTERNET: www.wppro.com