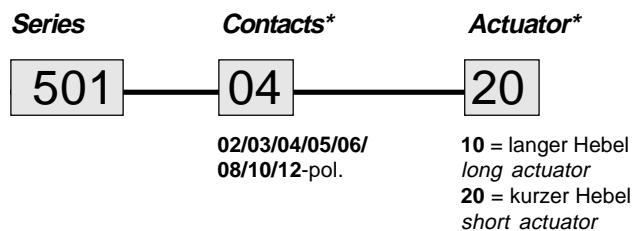
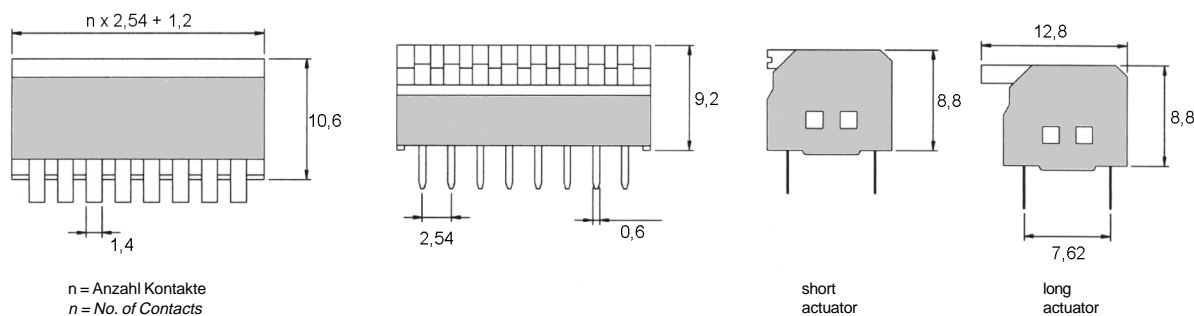
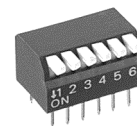
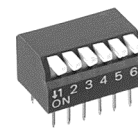


**Technische Daten / Technical Data:**

Gehäuse/Abdeckung/Hebel <i>Case/Cover/Actuator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Farbe <i>Colour</i>	blau <i>blue</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Phosphorbronze, vergoldet über Nickel <i>Phosphor Bronze, gold plated over nickel</i>
Kontaktbelastbarkeit	50 V <sub>DC</sub> 100 mA in Ruhe 24 V <sub>DC</sub> 24 mA im Schaltzustand <i>50 V<sub>DC</sub> 100 mA at steady situation 24 V<sub>DC</sub> 24 mA at mate and break</i>
<i>Contact Rating</i>	
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 50 mOhm im Auslieferungszustand <i>≤ 50 mOhm at initial</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 <sup>8</sup> Ohm bei 500 V <sub>DC</sub> <i>&gt; 10<sup>8</sup> Ohm at 500 V<sub>DC</sub></i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500 V <sub>AC</sub> , 1 min. <i>500 V<sub>AC</sub>, 1 min.</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-20°C...+70°C <i>-20°C...+70°C</i>
Mechanische Lebensdauer <i>Mechanical Life</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Elektrische Lebensdauer <i>Electrical Life</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering, further informations in chapter T</i>



(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.)

\* Order example - To be replaced by your specifications.)

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

