

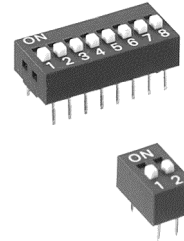
500

DIP-Schalter - Standard Version

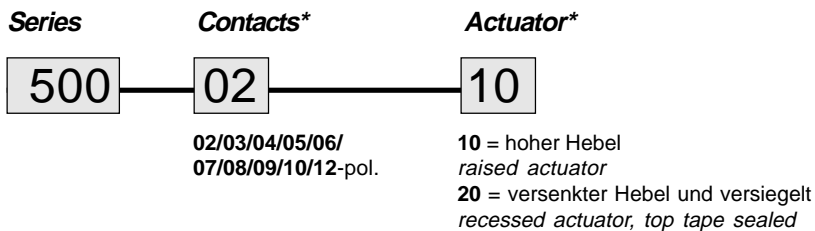
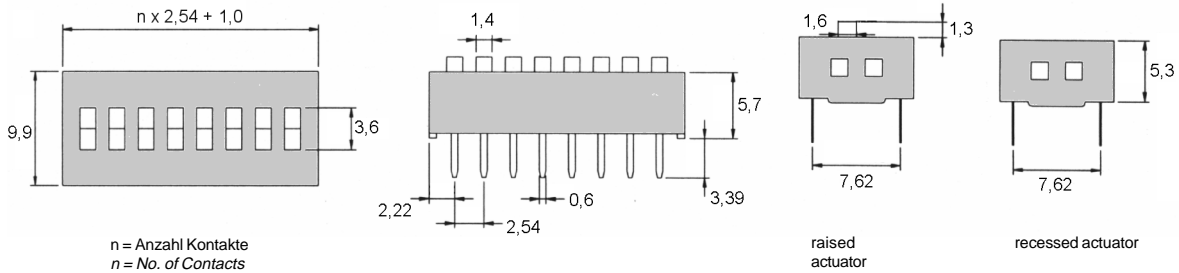
DIP-Switch - Standard Version

Technische Daten / Technical Data:

Gehäuse/Abdeckung/Hebel <i>Case/Cover/Actuator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Farbe <i>Colour</i>	blau <i>blue</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Phosphorbronze, vergoldet über Nickel <i>Phosphor Bronze, gold plated over nickel</i>
Kontaktbelastbarkeit	50 V _{DC} 100 mA in Ruhe 24 V _{DC} 24 mA im Schaltzustand 50 V _{DC} 100 mA at steady situation 24 V _{DC} 24 mA at mate and break
Contact Rating	≤ 50 mOhm im Auslieferungszustand ≤ 50 mOhm at initial
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	> 10 ⁸ Ohm bei 500 V _{DC} > 10 ⁸ Ohm at 500 V _{DC}
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	500 V _{AC} , 1 min. 500 V _{AC} , 1 min.
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	-20°C...+70°C -20°C...+70°C
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Mechanische Lebensdauer <i>Mechanical Life</i>	min. 2000 Schaltungen/Schalter <i>min. 2000 operations/switch</i>
Elektrische Lebensdauer <i>Electrical Life</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering, further informations in chapter T</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	



© W+P PRODUCTS



(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wpro.com
INTERNET: www.wpro.com

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

