

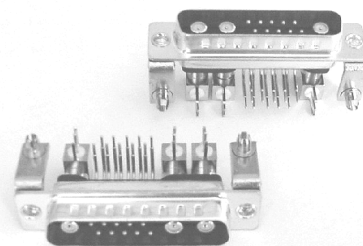
637

D-SUB-Coax. 13W3 Kombinations-Steckverbinder - 90°

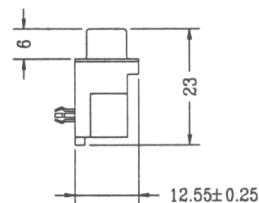
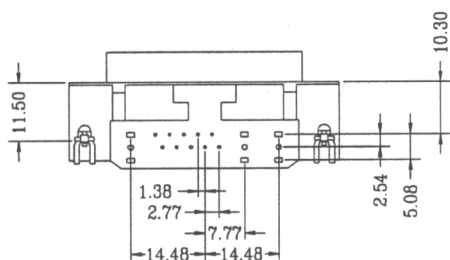
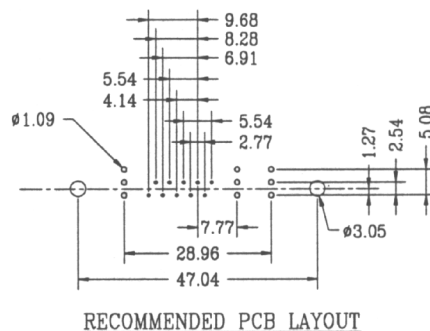
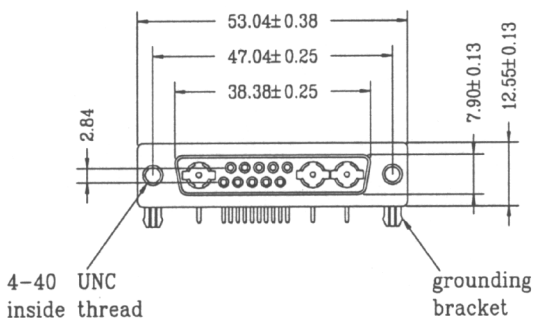
D-SUB-Coax. 13W3 Combination - Connector - Right-Angled

Technische Daten / Technical Data:

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Polyester, nach UL94V0
Insulator	Thermoplastic polyester, rated UL94V0
Kontaktmaterial	Coax-Stift: Messing gedreht
	Coax-Buchse: Phosphorbronze gedreht
	D-SUB Stift/Buchse: Messing gedreht
Contact Material	coax center pin: screw machined brass
	coax shell: screw machined phosphor bronze
	D-Sub contacts: screw machined brass
Kontaktoberfläche	Coax: 0,75 µm Gold im Steckbereich über Nickel
	D-Sub: 0,4 µm Gold im Steckbereich über Nickel
Contact Surface	Coax: 0,75 µm gold in mating area over nickel
	D-Sub: 0,4 µm gold in mating area over nickel
Durchgangswiderstand	≤ 13 mOhm
Contact Resistance	≤ 13 mOhm
Isolationswiderstand	> 10 ⁹ Ohm
Insulation Resistance	> 10 ⁹ Ohm
Spannungsfestigkeit	1000 V _{AC}
Test Voltage	1000 V _{AC}
Nennstrom	5 A (D-Sub Kontakt) / 1,5 A (Coax Kontakt)
Current Rating	5 A (D-Sub Contact) / 1,5 A (Coax Contact)
Temperaturbereich	-55°C...+105°C
Temperature Range	-55°C...+105°C
Verarbeitung	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T
Processing	Wave-Soldering, further informations in chapter T



© W+P PRODUCTS



Series

637

Contacts

13

13 = 10 Signal Kontakte und 3 Coaxial Kontakte (Größe 8)
10 signal contacts and 3 coaxial contacts (size 8)

Type

2

1 = Stift
male
2 = Buchse
female

Mounting

1

1 = Rastclip
grounding bracket lock

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* Order example - To be replaced by your specifications.)

TEL.: +49 5223 98507-0
FAX : +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL: sales@wpro.com
INTERNET: www.wpro.com

Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.
Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:
Recommended Wave-Soldering profile:

