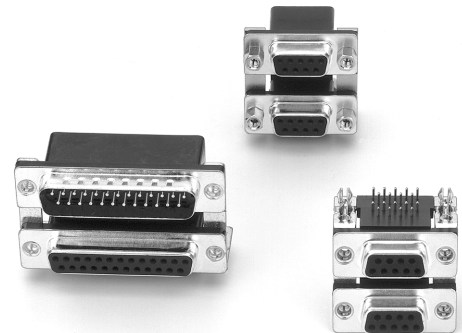


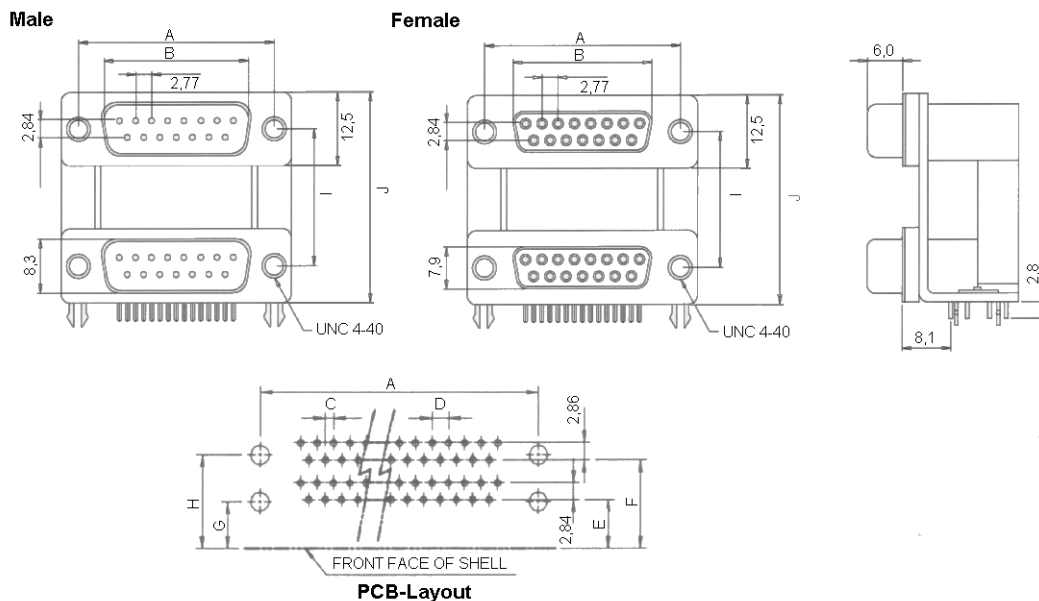
#### Technische Daten / Technical Data:

Gehäuse <i>Shell</i>	Stahl vernickelt, verzinkt <i>steel, tin coated over nickel</i>
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Kupferlegierung <i>copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Gold über Nickel <i>gold plated over nickel</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A <i>IEC512-12A</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 10 mOhm <i>≤ 10 mOhm</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 <sup>9</sup> Ohm <i>&gt; 10<sup>9</sup> Ohm</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1000 V <sub>DC</sub> <i>1000 V<sub>DC</sub></i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	5 A <i>5 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55°C...+125°C <i>-55°C...+125°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Wave-Soldering, further informations in chapter T</i>
Güteklasse <i>Quality Class</i>	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage <i>Quality class 3, min. 50 cycles, other qualities upon request</i>



© W+P PRODUCTS

C



Dimensions (mm)							
Port Distance	E	F	G	H	I	J	Code
22,86	8,08	14,73	7,75	15,62	22,86	35,41	20
19,05	8,08	14,73	7,75	15,62	19,05	31,60	40
15,88	8,08	14,73	7,75	15,62	15,88	28,43	60

<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type*</b>	<b>Port Distance*</b>	<b>Mounting*</b>
<b>380</b>	<b>09</b>	<b>1</b>	<b>40</b>	<b>20</b>
	09 = Ausführung (type) 09 / 09 A/B/C/D : 24,99 / 30,89 / 1,385 / 2,77 25 = Ausführung (type) 25 / 25 A/B/C/D : 47,04 / 53,09 / 1,385 / 2,77	1 = Stift / Stift (male / male) 2 = Stift / Buchse (male / female) 3 = Buchse / Stift (female / male) 4 = Buchse / Buchse (female / female)	20 = 22,86 40 = 19,05 60 = 15,88	10 = Durchgangsloch through hole 20 = Rastclip boardlock

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* Order example - To be replaced by your specifications.)

## Wellen-Lötverfahren Wave-Soldering

Bauteile sollten bei 260°C für max. 5 Sekunden verarbeitet werden.  
*Items should be soldered at 260°C for max. 5 seconds.*

Empfohlenes Wellen-Lötprofil:  
*Recommended Wave-Soldering profile:*

