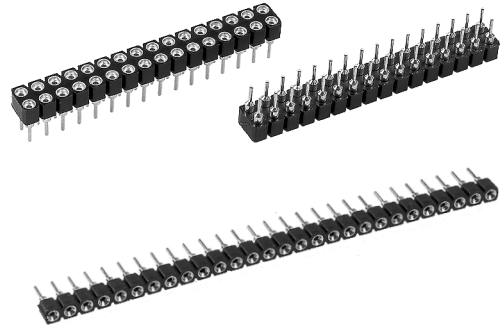


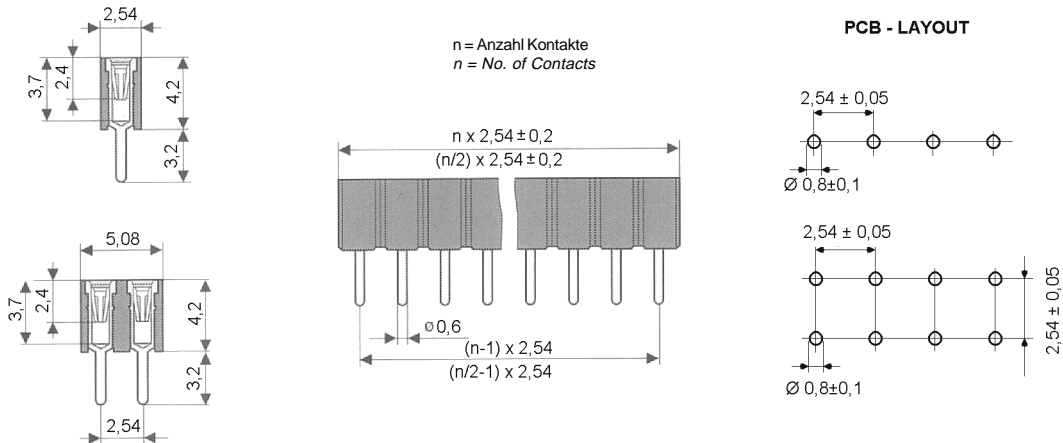
Technische Daten / Technical Data:

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Hülse: Messing gedreht Feder: 6 Lamellen-Clip, Beryllium-Kupfer <i>Sleeve: Screw Machined Brass Clip: 6 Finger-Clip, Beryllium-Copper</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3-2,5 µm) <i>acc. to options (see below), over Ni (1,3-2,5 µm)</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A <i>IEC512-12A</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 10 mOhm <i>≤ 10 mOhm</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 ¹⁰ Ohm <i>> 10¹⁰ Ohm</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1000 V _{RMS} <i>1000 V_{RMS}</i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	3 A <i>3 A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55°C...+125°C <i>-55°C...+125°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Reflow-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Reflow-Soldering, further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS

Einsetzbar für Rundstift Ø 0,65 - 0,85 mm
 Vierkantstift □ 0,635 mm
 Accepts Round Pin Ø 0,65 - 0,85 mm
 Square Pin □ 0,635 mm



Series	Contacts*	Rows*	Sleeve Plating	Clip Plating*
253	02	1	50	10
	02-32-pol. einreihig <i>single row</i> 04-64-pol. zweireihig <i>double row</i>	1 = einreihig <i>single row</i> 2 = zweireihig <i>double row</i>	50 = Hülse verzinkt <i>sleeve tin plated</i>	00 = Feder vergoldet <i>gold plated</i> 10 = Feder 0,25 µm Gold <i>0,25 µm gold plated</i> 30 = Feder 0,75 µm Gold <i>0,75 µm gold plated</i> 50 = verzinkt <i>tin plated</i>
		Auch in 3-reihig lieferbar ! <i>Triple row also available !</i>		

(* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
 * Order example - To be replaced by your specifications.)

Informationen zum Reflow-Lötverfahren

Reflow-Soldering Informations

Reflow-Lötverfahren Reflow-Soldering

Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Lötten im Reflowverfahren verarbeitet werden (Maximalwerte):

Profil Eigenschaft	Bleifreies Lötten
Durchschnitts-Ramp-Up Rate ($T_{s_{max}}$ to T_p)	3 °C / Sek. Max.
Vorheizen - Temperatur Min ($T_{s_{min}}$) - Temperatur Max ($T_{s_{max}}$) - Zeit ($t_{s_{min}}$ auf $t_{s_{max}}$)	150°C 200°C 60-180 Sekunden
Verbleiben oberhalb: - Temperatur (T_L) - Zeit (t_L)	217°C 60-150 Sekunden
Peak/Klassifizierung Temperatur (T_p)	260°C +/- 5°C
Zeit innerhalb von 5°C um die Peak-Temperatur (tp)	20-40 Sekunden
Ramp-Down Rate	6°C / Sekunde max.
Zeit von 25°C bis zur Peak-Temperatur	8 Minuten max.

© W+P PRODUCTS

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature-profile for leadfree reflow-soldering (maximum values):

Profile Feature	PB-Free assembly
Average Ramp-Up Rate ($T_{s_{max}}$ to T_p)	3 °C / second max.
Preheat - Temperature Min ($T_{s_{min}}$) - Temperature Max ($T_{s_{max}}$) - Time ($t_{s_{min}}$ to $t_{s_{max}}$)	150°C 200°C 60-180 seconds
Time maintained above: - Temperature (T_L) - Time (t_L)	217°C 60-150 seconds
Peak/Classification Temperature (T_p)	260°C +/- 5°C
Time within 5°C of actual Peak Temperature (tp)	20-40 seconds
Ramp-Down Rate	6°C / second max.
Time 25°C to Peak Temperature	8 minutes max.

Empfohlenes Reflow-Lötprofil:

Recommended Reflow-Soldering profile:



T