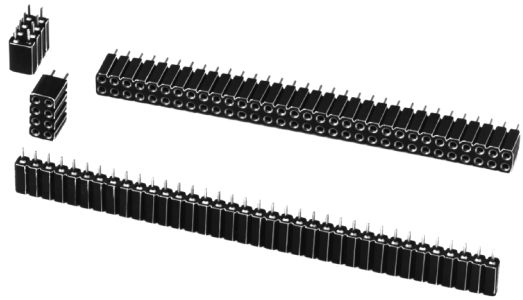


#### Technische Daten / Technical Data:

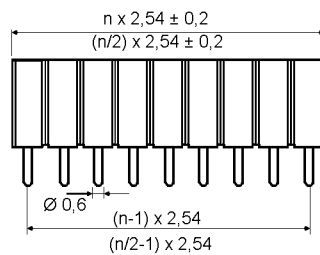
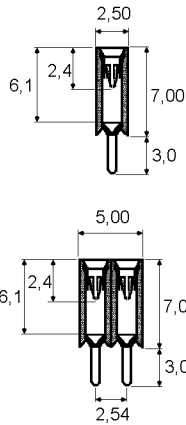
Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94V0 <i>Thermoplastic, rated UL94V0</i>
Kontaktmaterial	Hülse: Messing gedreht Feder: 6 Lamellen-Clip, Beryllium-Kupfer <i>Sleeve: Screw Machined Brass</i> <i>Clip: 6 Finger-Clip, Beryllium-Copper</i>
<i>Contact Material</i>	lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3-2,5 µm) <i>acc. to options (see below), over Ni (1,3-2,5 µm)</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	IEC512-12A
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC512-12A
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	≤ 10 mOhm
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 10 <sup>10</sup> Ohm
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	1000 V <sub>RMS</sub>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	3 A
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55°C...+125°C
Verarbeitung <i>Processing</i>	Reflow-Lötverfahren; weitere Informationen in Kapitel T <i>Reflow-Soldering, further informations in chapter T</i>



© W+P PRODUCTS

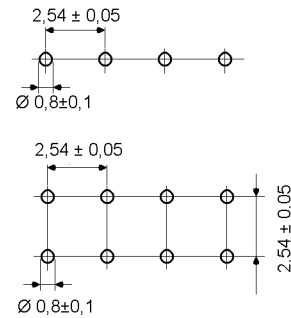
Einsetzbar für Rundstift Ø 0,65 - 0,85 mm  
Vierkantstift □ 0,635 mm  
*Accepts Round Pin Ø 0,65 - 0,85 mm*  
*Square Pin □ 0,635 mm*

B



n = Anzahl Kontakte  
n = No. of Contacts

#### PCB - LAYOUT



Series	Contacts*	Rows*	Sleeve Plating	Clip Plating*
153	002	1	50	10
	002-050-pol. einreihig <i>single row</i> 004-100-pol. zweireihig <i>double row</i>	1 = einreihig <i>single row</i> 2 = zweireihig <i>double row</i>	50 = Hülse verzinkt <i>sleeve tin plated</i>	00 = Feder vergoldet <i>gold plated</i> 10 = Feder 0,25 µm Gold <i>0,25 µm gold plated</i> 30 = Feder 0,75 µm Gold <i>0,75 µm gold plated</i> 50 = verzinkt <i>tin plated</i>
		<b>Auch in 3-reihig lieferbar !</b> <i>Triple row also available !</i>		

(\* Bestellbeispiel - Bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* Order example - To be replaced by your specifications.)

# Informationen zum Reflow-Lötverfahren

## Reflow-Soldering Informations

### Reflow-Lötverfahren Reflow-Soldering

Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Lötten im Reflowverfahren verarbeitet werden (Maximalwerte):

Profil Eigenschaft	Bleifreies Lötten
Durchschnitts-Ramp-Up Rate ( $T_{s_{max}}$ to $T_p$ )	3 °C / Sek. Max.
Vorheizen - Temperatur Min ( $T_{s_{min}}$ ) - Temperatur Max ( $T_{s_{max}}$ ) - Zeit ( $t_{s_{min}}$ auf $t_{s_{max}}$ )	150°C 200°C 60-180 Sekunden
Verbleiben oberhalb: - Temperatur ( $T_L$ ) - Zeit ( $t_L$ )	217°C 60-150 Sekunden
Peak/Klassifizierung Temperatur ( $T_p$ )	260°C +/- 5°C
Zeit innerhalb von 5°C um die Peak-Temperatur ( $t_p$ )	20-40 Sekunden
Ramp-Down Rate	6°C / Sekunde max.
Zeit von 25°C bis zur Peak-Temperatur	8 Minuten max.

© W+P PRODUCTS

*Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature-profile for leadfree reflow-soldering (maximum values):*

Profile Feature	PB-Free assembly
Average Ramp-Up Rate ( $T_{s_{max}}$ to $T_p$ )	3 °C / second max.
Preheat - Temperature Min ( $T_{s_{min}}$ ) - Temperature Max ( $T_{s_{max}}$ ) - Time ( $t_{s_{min}}$ to $t_{s_{max}}$ )	150°C 200°C 60-180 seconds
Time maintained above: - Temperature ( $T_L$ ) - Time ( $t_L$ )	217°C 60-150 seconds
Peak/Classification Temperature ( $T_p$ )	260°C +/- 5°C
Time within 5°C of actual Peak Temperature ( $t_p$ )	20-40 seconds
Ramp-Down Rate	6°C / second max.
Time 25°C to Peak Temperature	8 minutes max.

Empfohlenes Reflow-Lötprofil:

*Recommended Reflow-Soldering profile:*



T