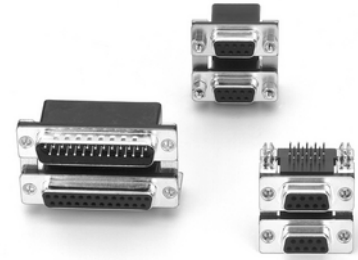


D-SUB Steckverbinder 2-fach, gewinkelt, Lötstifte D-SUB Connectors, Dual Port Versions, Right-Angled, Solder Pins

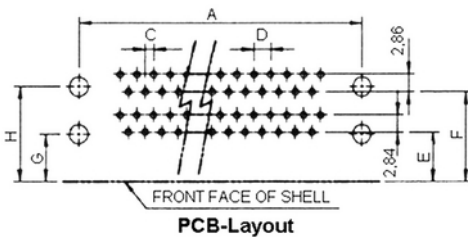
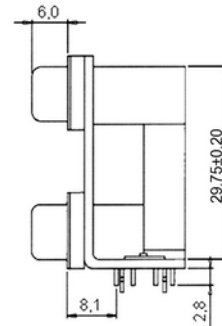
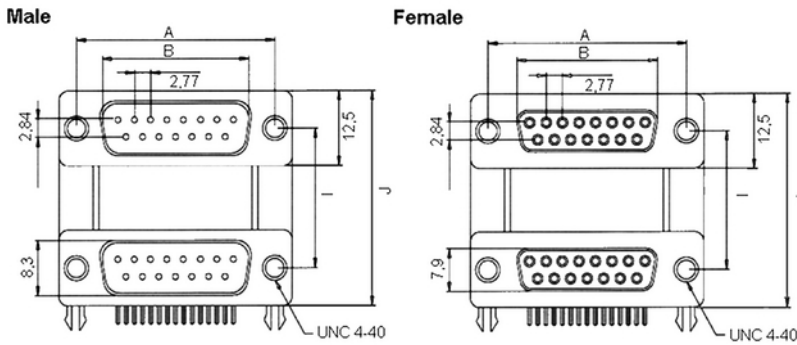
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV _{AC}
Test Voltage	1kV _{AC}
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS

Weitere Versionen (HD D-SUB, Mischbestückung) erhältlich!
More versions (HD D-SUB, mixed assemblies) available!



Contacts	A	B (m)	B (f)	C	D
09	24,99	16,92	16,33	1,385	2,77
15	33,32	25,25	24,66	1,385	2,77
25	47,04	38,96	38,38	1,385	2,77

Port Dist. I	Code	E	F	G	H	J
22,86	20	8,18	14,73	8,5	16,4	35,41
19,05	40	8,18	14,73	8,5	16,4	31,60
15,88	60	8,18	14,73	8,5	16,4	28,43

Series	Contacts*	Type*	Port Distance*	Mounting*
380	09	1	40	20
	09 2 x 09 15 2 x 15 25 2 x 25	1 Stift / Stift Male / male 2 Stift / Buchse Male / female 3 Buchse / Stift Female / male 4 Buchse / Buchse Female / female	20 l=22,86mm 40 l=19,05mm 60 l=15,88mm	10 Durchgangsloch Through hole 20 Rast-Clip Board lock

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0
FAX +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL sales@wpro.com
WEBSITE www.wpro.com

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

