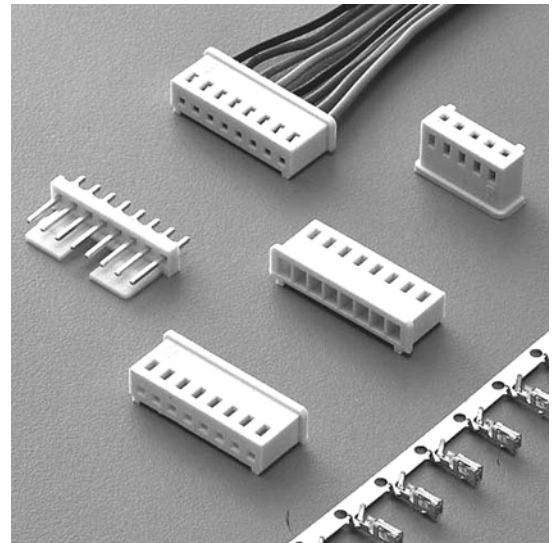


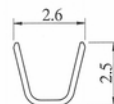
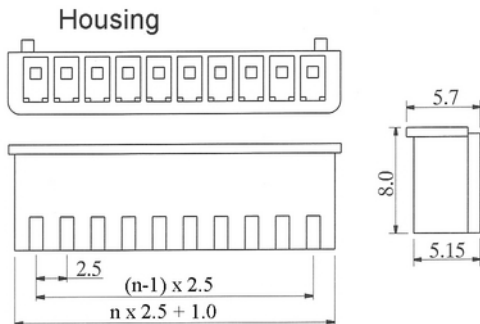
## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleisten RM 2,50mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp Housings, 2.50mm Pitch, Straight/Right-Angled

### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-2
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-2
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 22 ... 28
Applicable wire Gauge	AWG 22 ... 28
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	800V <sub>AC</sub>
Test Voltage	800V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250V <sub>AC</sub>
Voltage Rating	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom	2A
Current Rating	2A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



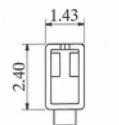
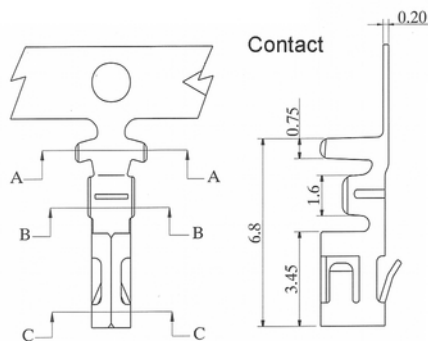
© W+P PRODUCTS



SEC A-A

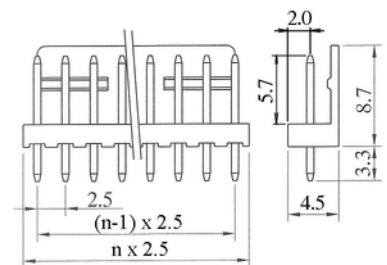


SEC B-B

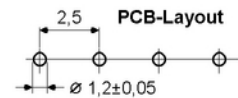
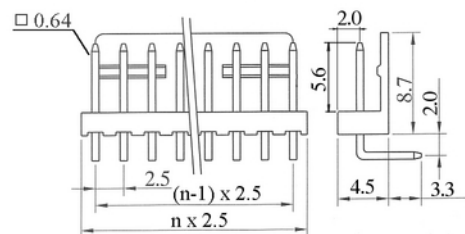


SEC C-C

### Header Straight



### Header Right Angled



### Series

**576**

### Contacts\*

**08**

**02-20**  
01 (Für Buchsenkontakte)  
(For crimp contacts)

### Type\*

**3**

1 Buchsengehäuse  
Housing  
2 Buchsenkontakte  
Crimp contacts  
3 Stiftleiste gerade  
Straight pin header  
4 Stiftleiste gewinkelt  
Right-angled pin header

### Plating

**50**

50 Verzinnt (für Gehäuse nicht erforderlich)  
Tin plated (not necessary for housings)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

