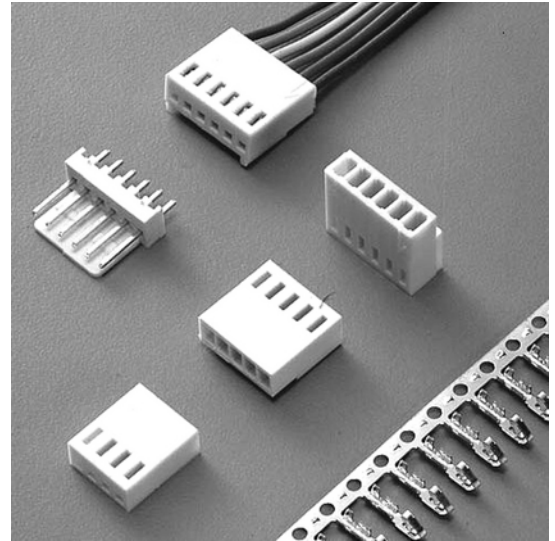


## Crimp-Rast-Stift-/Buchsenleiste RM 2,54mm, gerade/gewinkelt Friction Lock Headers / Crimp-Housings, 2.54mm Pitch, Straight/Right-Angled

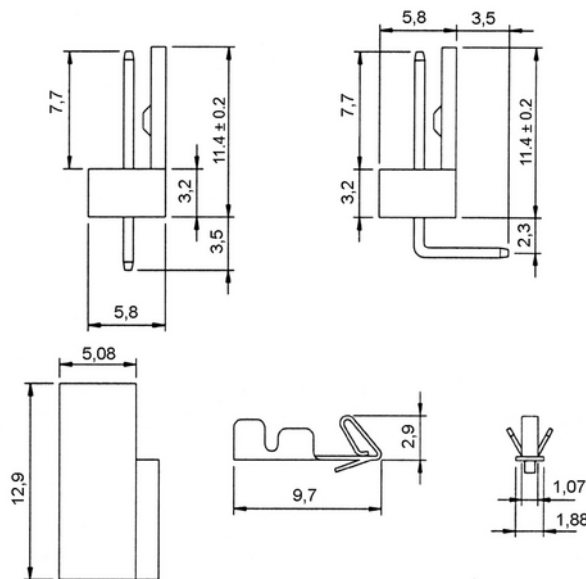
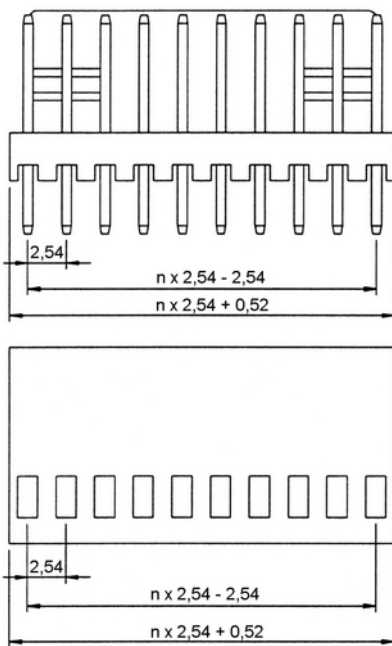
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-2 (UL94 V-0 auf Anfrage)
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-2 (UL94 V-0 on request)
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Aderquerschnitt	AWG 22 ... 28
Applicable wire Gauge	AWG 22 ... 28
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1000V <sub>AC</sub>
Test Voltage	1000V <sub>AC</sub>
Nennspannung	250V <sub>AC</sub>
Voltage Rating	250V <sub>AC</sub>
Nennstrom	3A
Current Rating	3A
Temperaturbereich	-25°C ... +85°C
Temperature Range	-25°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering

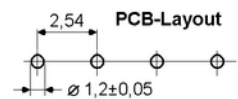


© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker Serie:  
Mate with Series:  
**590**



n = Anzahl der Kontakte  
n = No. of Contacts



<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Type*</b>	<b>Plating*</b>
<b>528</b>	<b>10</b> 02-20	<b>3</b> 1 Buchsengehäuse Housing 2 Buchsenkontakte Crimp contacts 3 Stiftleiste gerade Straight pin header 4 Stiftleiste gewinkelt Right-angled pin header	<b>50</b> 50 Verzinkt (Standard) (für Gehäuse nicht erforderlich) Tin plated (Standard) (not used for housings) 00 Vergoldet (auf Anfrage) Gold plated (on request)

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0  
FAX +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL sales@wpro.com  
WEBSITE www.wpro.com

## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

