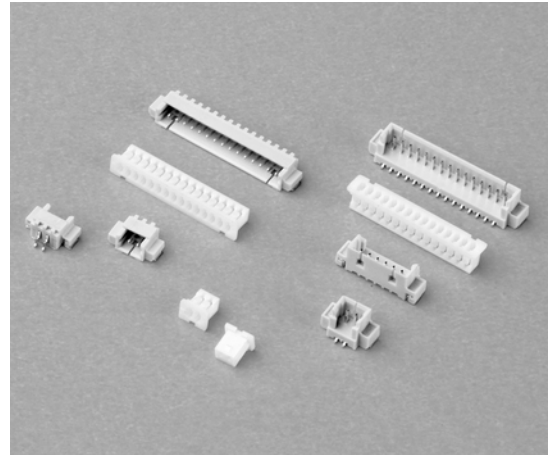


Crimp-Rast-Stiftleisten RM 1,25mm, gerade/gewinkelt SMT Friction Lock Headers, 1.25mm Pitch, Vertical/Horizontal

Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktfläche	Verzinkt
Contact Surface	Tin plated
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 10 ⁸ Ω
Insulation Resistance	> 10 ⁸ Ω
Spannungsfestigkeit	250V _{AC}
Test Voltage	250V _{AC}
Nennstrom	1A
Current Rating	1A
Temperaturbereich	-40°C ... +85°C
Temperature Range	-40°C ... +85°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



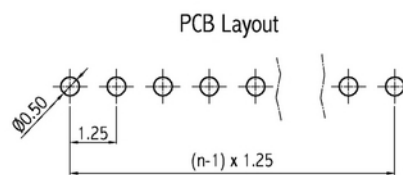
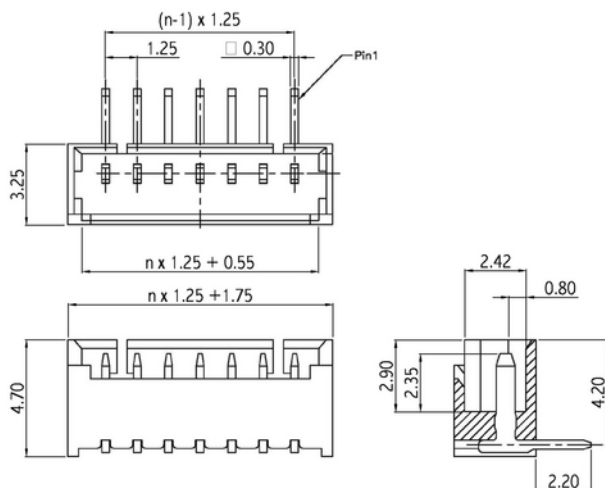
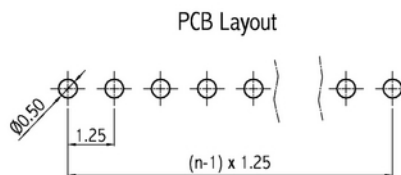
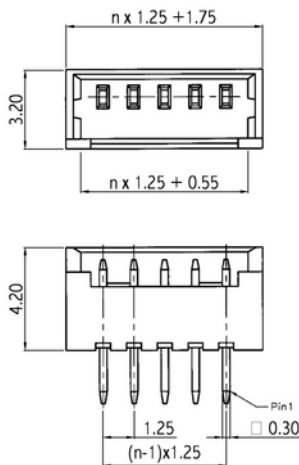
© W+P PRODUCTS

Passende Gegenstecker Serie:
Mate with series:

5630

Das Foto zeigt diese Serien:
The photo shows these series:

564 5630



Series

564

Contacts*

05

02-15

Type*

3

3 Stiftleiste gerade
Header straight
4 Stiftleiste gewinkelt
Header right-angled

Plating

50

50 Verzinkt
Tin plated

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0
FAX +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL sales@wpro.com
WEBSITE www.wpro.com

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

