

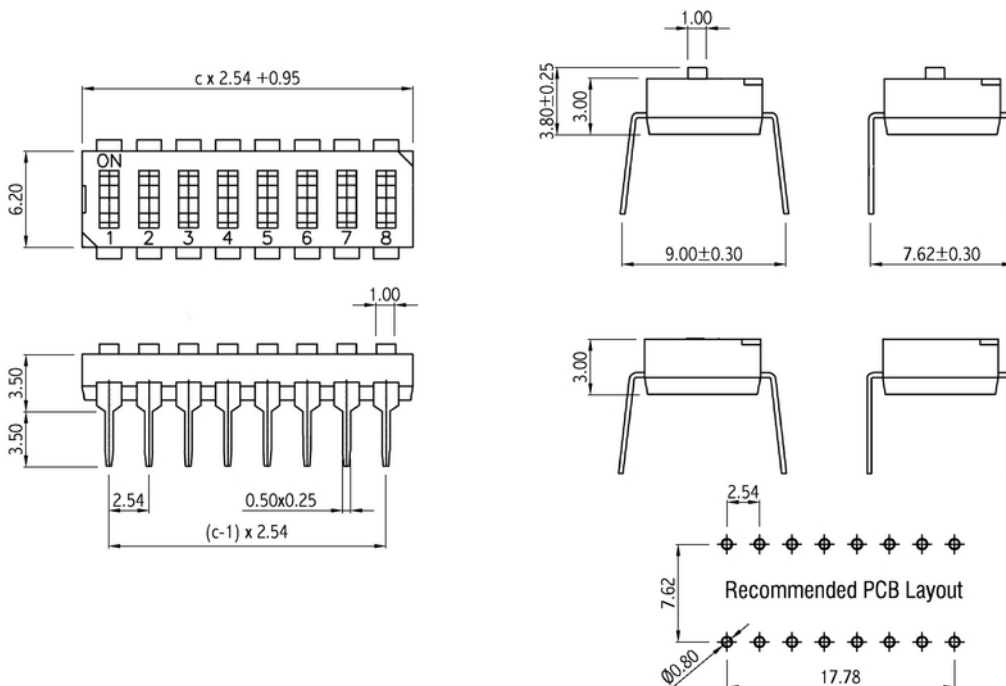
DIP-Schalter RM 2,54mm - IC-Typ für Automaten- und Handbestückung DIP-Switches 2.54mm Pitch - IC Type, for Automatic and Manual Placement

Technische Daten / Technical Data

Gehäuse/Abdeckung/Hebel	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Farbe	Schwarz
Colour	Black
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper Alloy
Kontaktbelastbarkeit	50V _{DC} , 100mA in Ruhe 24V _{DC} , 24mA im Schaltvorgang
Contact Rating	50V _{DC} , 100mA in steady situation 24V _{DC} , 24mA at mate and break
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 100mΩ
Contact Resistance	< 100mΩ
Isolationswiderstand	> 100MΩ
Insulation Resistance	> 100MΩ at 500V _{DC}
Spannungsfestigkeit	500V _{AC}
Test Voltage	500V _{AC}
Temperaturbereich	-20°C ... +85°C
Temperature Range	-20°C ... +85°C
Elektrische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Electrical Life	min. 2000 operations/switch
Mechanische Lebensdauer	min. 2000 Schaltungen/Schalter
Mechanical Life	min. 2000 operations/switch
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



© W+P PRODUCTS



Series	Circuits*	Terminals*	Actuators*
504	08 01-10 12	10 10 Gespreizt, Automatenbestückung <i>Splay contact, machine insertion</i> 20 Gerade, Handbestückung <i>Straight, manual assembly</i>	10 10 Hohe Hebel <i>Raised actuators</i> 20 Versenkte Hebel und versiegelt <i>Recessed actuators, top tape sealed</i>

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** - please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0
FAX +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL sales@wpro.com
WEBSITE www.wpro.com

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

