

# 5046

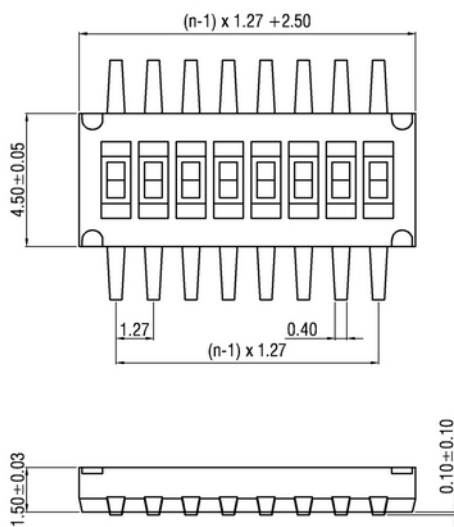
## SMT-DIP-Schalter RM 1,27mm - Bauhöhe 1,5mm SMT DIP-Switches, 1.27mm Pitch - 1.5mm Profile

### Technische Daten / Technical Data

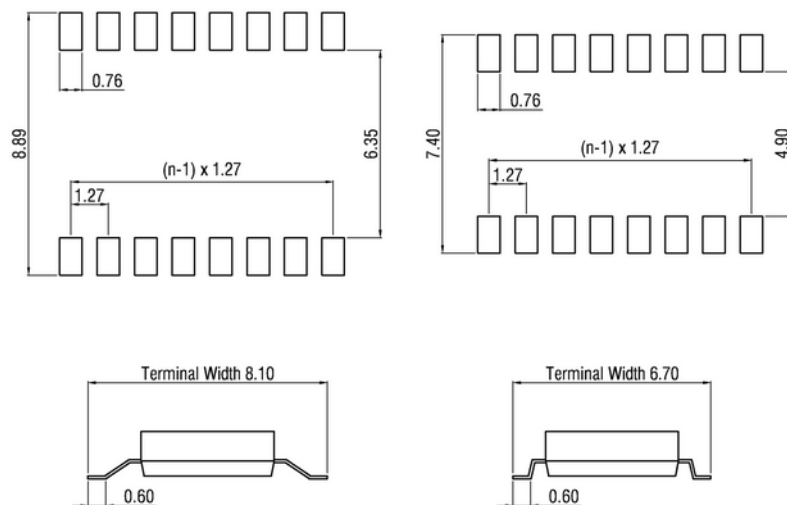
Gehäuse/Abdeckung/Hebel	HT Nylon/HT Nylon/HT LCP; UL94 V-0
Case/Cover/Actuator	HT Nylon/HT Nylon/HT LCP; UL94 V-0
Farbe	Gehäuse: Schwarz, Hebel: Weiß
Colour	Black housing, white actuators
Kontaktmaterial	Schaltkontakt: Kupferlegierung
Contact Material	Lötkontakt: Messing
Contact Material	Switch: Copper Alloy
Contact Material	Terminal: Brass
Kontaktbelastbarkeit	50V <sub>DC</sub> , 100mA in Ruhe
Contact Rating	24V <sub>DC</sub> , 25mA im Schaltvorgang
Contact Rating	50V <sub>DC</sub> , 100mA in steady situation
Contact Rating	24V <sub>DC</sub> , 25mA at mate and break
Kontaktoberfläche	Vergoldet
Contact Surface	Gold plated
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 100mΩ im Auslieferungszustand
Contact Resistance	< 100mΩ at initial state
Isolationswiderstand	> 100MΩ
Insulation Resistance	> 100MΩ
Spannungsfestigkeit	300V <sub>AC</sub>
Test Voltage	300V <sub>AC</sub>
Temperaturbereich	-40°C ... +85°C
Temperature Range	-40°C ... +85°C
Elektrische Lebensdauer	> 1000 Zyklen/Schalter
Electrical Life	> 1000 cycles/switch
Mechanische Lebensdauer	> 1000 Zyklen/Schalter
Mechanical Life	> 1000 cycles/switch
Verarbeitung	Reflow-Lötverfahren
Processing	Reflow soldering



© W+P PRODUCTS



### Recommended PCB Layouts



<b>Series</b>	<b>Terminal Width*</b>	<b>Circuits*</b>	<b>Switch Position*</b>	<b>Packaging*</b>
<b>5046</b>	<b>2</b>	<b>08</b>	<b>2</b>	<b>FST</b>
	1 6.70mm 2 8.10mm	02/04/06/08/10	2 OFF (Standard) 1 ON	ST TR FST FTR

### Lieferformen / Packaging Options:

- ST In Stangen / In tubes
- TR Tape & Reel / Tape & Reel
- FST In Stangen, mit Abdeckfolie / In tubes, top film tape sealed
- FTR Tape & Reel Verpackung, mit Abdeckfolie / Tape & Reel Packing, top film tape

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** - please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0  
FAX +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL sales@wpro.com  
WEBSITE www.wpro.com

# Informationen zum Reflow-Lötverfahren

## Reflow Soldering Information

### Reflow-Lötempfehlung

#### Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_{Smin}$	150°C
Temperatur Maximum $T_{Smax}$	200°C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Temperatur Lötbereich $T_L$	217°C
Verweildauer oberhalb $T_L$	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Höchsttemperatur $T_P$	260°C ±5
Dauer Höchsttemperatur	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Dauer 25°C - Höchsttemperatur $T_P$	Max. 8 min

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature $T_{Smin}$	150°C
Maximum Temperatur $T_{Smax}$	200°C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Soldering Range Temperature $T_L$	217°C
Duration above $T_L$	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Peak Temperature $T_P$	260°C ±5
Duration Peak Temperature	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Duration 25°C - Peak Temp. $T_P$	Max. 8min

