

## Stiftheisten RM 1,27mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig - Rundstifte 0,42mm Pin Headers, 1.27mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row - 0.42mm Round Pins

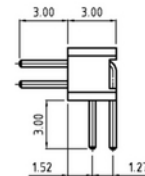
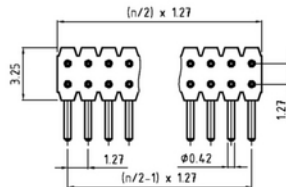
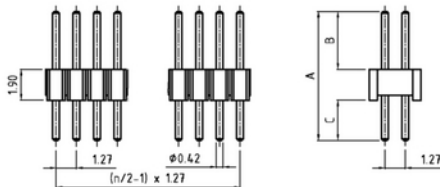
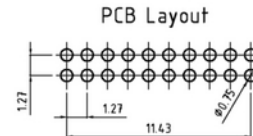
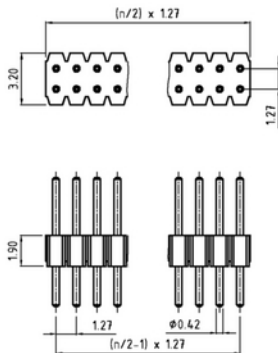
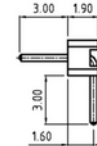
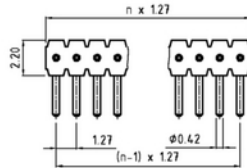
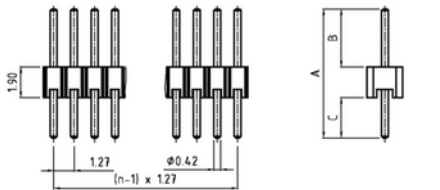
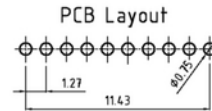
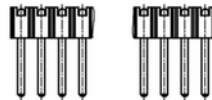
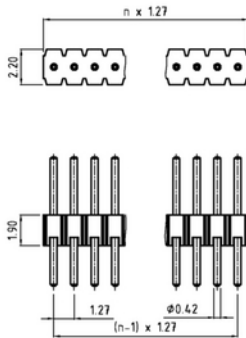
### Technische Daten / Technical Data

Isolierkörper <i>Insulator</i>	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 <i>Thermoplastic, rated UL94 V-0</i>
Kontaktmaterial <i>Contact Material</i>	Rundstift Ø0,42mm, Kupferlegierung <i>Ø0,42mm round pin, copper alloy</i>
Kontaktoberfläche <i>Contact Surface</i>	Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) <i>Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm)</i>
Lötbarkeit <i>Solderability</i>	IEC 60512-12A <i>IEC 60512-12A</i>
Durchgangswiderstand <i>Contact Resistance</i>	< 20mΩ <i>&lt; 20mΩ</i>
Isolationswiderstand <i>Insulation Resistance</i>	> 1000MΩ <i>&gt; 1000MΩ</i>
Spannungsfestigkeit <i>Test Voltage</i>	500V <sub>AC</sub> <i>500V<sub>AC</sub></i>
Nennstrom <i>Current Rating</i>	1A <i>1A</i>
Temperaturbereich <i>Temperature Range</i>	-55°C ... +125°C <i>-55°C ... +125°C</i>
Verarbeitung <i>Processing</i>	Wellen- oder Reflow-Lötverfahren <i>Wave or reflow soldering</i>



© W+P PRODUCTS

Passende Buchsenleisten:  
*Mate with Female Headers:*  
**155** etc.  
Weitere siehe Kapitel B  
*Please see ch. B for more*



Series	Dimensions*	Type*	Contacts*	Plating*
<b>755</b>	<b>07</b>	<b>10</b>	<b>001</b>	<b>00</b>

**07** A=8,00 B=3,60 C=2,50mm  
**09** A=8,60 B=4,20 C=2,50mm  
**13** A=12,90 B=8,50 C=2,50mm  
**16** A=17,90 B=13,50 C=2,50mm  
**17** A=20,30 B=15,90 C=2,50mm  
**91** Einreihig, gewinkelt (s. Zng.)  
*Single row, right-angled (as shown in dwg.)*  
**92** Zweireihig, gewinkelt (s. Zng.)  
*Double row, right-angled (as shown in dwg.)*  
**99** Kundenspezifisch  
*Customer-specific*

**10** Einreihig, gerade  
*Single row, straight*  
**11** Einreihig, gewinkelt (nur Dim. Code 91)  
*Single row, right-angled (dim. code 91 only)*  
**20** Zweireihig, gerade  
*Double row, straight*  
**21** Zweireihig, gewinkelt (nur Dim.Code 92)  
*Double row, right-angled (dim. code 92 only)*

**001-050** Einreihig  
*Single row*  
**002-100** Zweireihig  
*Double row*

**00** Vergoldet  
*Gold plated*  
**50** Verzinkt  
*Tin plated*

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** - bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
 \* This is an **order example** - please replace by your specifications.

## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*



### Reflow-Löttempfehlung

*Reflow Soldering Recommendation*

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

Profileigenschaft	Kennwert
Temperatur Minimum $T_{Smin}$	150°C
Temperatur Maximum $T_{Smax}$	200°C
Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Temperatur Lötbereich $T_L$	217°C
Verweildauer oberhalb $T_L$	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Höchsttemperatur $T_P$	260°C ±5
Dauer Höchsttemperatur	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Dauer 25°C - Höchsttemperatur $T_P$	Max. 8 min

*Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).*

Profile Feature	Key Values
Minimum Temperature $T_{Smin}$	150°C
Maximum Temperatur $T_{Smax}$	200°C
Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$	60-180s
Soldering Range Temperature $T_L$	217°C
Duration above $T_L$	60-180s
Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$	max. 3°C / s
Peak Temperature $T_P$	260°C ±5
Duration Peak Temperature	20-40s
Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$	6°C / s
Duration 25°C - Peak Temp. $T_P$	Max. 8min

