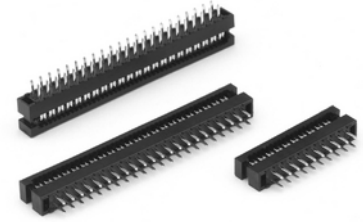


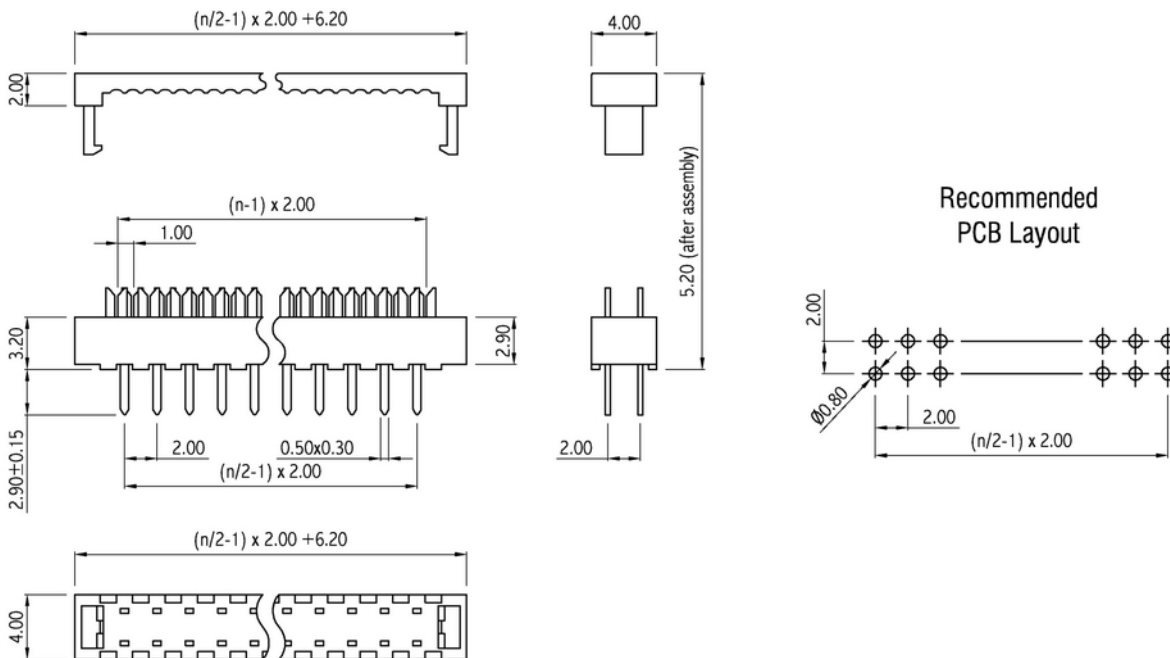
Technische Daten / Technical Data

| | |
|-----------------------|--|
| Isolierkörper | Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Kupferlegierung |
| Contact Material | Copper alloy |
| Kontaktoberfläche | Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) |
| Contact Surface | Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm) |
| Lötbarkeit | IEC 60512-12A |
| Solderability | IEC 60512-12A |
| Durchgangswiderstand | < 20mΩ |
| Contact Resistance | < 20mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 500V _{AC} |
| Test Voltage | 500V _{AC} |
| Nennstrom | 1A |
| Current Rating | 1A |
| Temperaturbereich | -40°C ... +105°C |
| Temperature Range | -40°C ... +105°C |
| Verarbeitung | Wellenlötverfahren |
| Processing | Wave soldering |



© W+P PRODUCTS

Passende Flachbandkabel:
Mate with Flat Cables:
356-3-287-xx



| | | | |
|---------------|--|--|--|
| Series | Contacts* | Plating | Colour (Optional) |
| 344 | 20 08/10/12/14/16/20/22/ 24/26/30/34/40/44/50 | 50 50 Verzinkt Tin plated | 6 6 Grau (Standard: Schwarz) Grey (Standard: Black) |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

