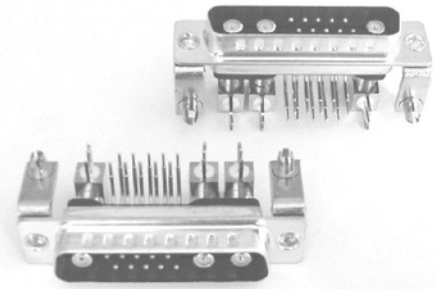


## D-SUB COAX 13W3 Kombinations-Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte D-SUB COAX 13W3 Combination Connectors, Right-Angled, Solder Pins

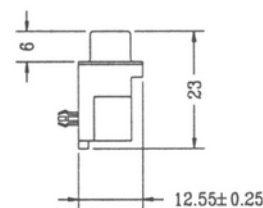
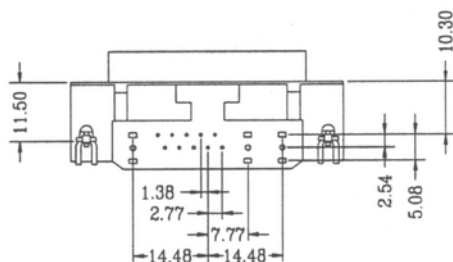
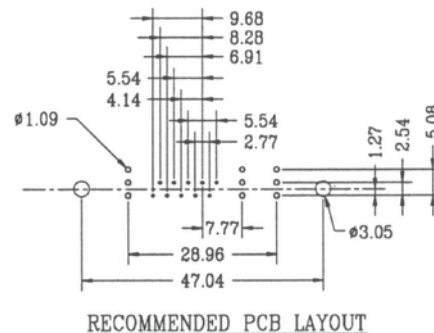
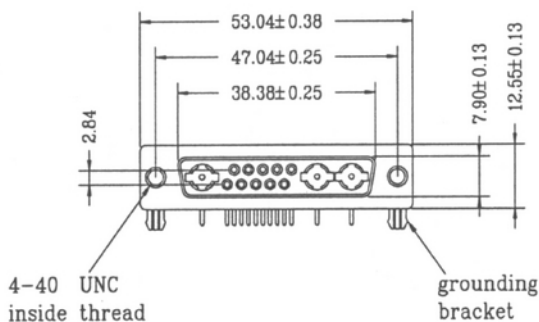
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Power-Stiftkontakte: Messing gedreht Power-Buchsenkontakte: Phosphorbronze gedreht Signal-Stift-/Buchsenkontakte: Messing gedreht
Contact Material	Power male contacts: Screw machined brass Power female contacts: Screw machined phosphor bronze Signal contacts: Screw machined brass
Kontaktoberfläche	Power: 0,75µm Gold im Steckbereich über Nickel Signal: 0,4µm Gold im Steckbereich über Nickel
Contact Surface	Power: 0,75µm gold in mating area over nickel Signal: 0,4µm gold in mating area over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 30mΩ
Contact Resistance	< 30mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV <sub>RMS</sub>
Test Voltage	1kV <sub>RMS</sub>
Nennstrom	Power-Kontakt: 10A, 20A, 40A Signal-Kontakt: 5A
Current Rating	Power contact: 10A, 20A, 40A Signal contact: 5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering



Andere erhältliche Bauformen:  
More types available:  
**2W2, 5W1, 5W5, 7W2, 8W8,  
11W1, 21W4, 36W4**

© W+P PRODUCTS



### Series

**637**

### Contacts\*

**13**

13 10 Signalkontakte 3 Koaxialkontakte (Größe 8)  
10 signal contacts and 3 coaxial contacts (size 8)

### Type\*

**2**

1 Stift  
Male  
2 Buchse  
Female

### Mounting

**1**

1 Rast-Clip  
Grounding bracket lock

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0  
FAX +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL sales@wpro.com  
WEBSITE www.wpro.com

## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

