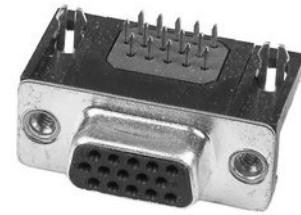


## HD D-SUB Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte - integrierter EMI-Filter HD D-SUB Connectors, Right-Angled, Solder Pins - Integrated EMI-Filter

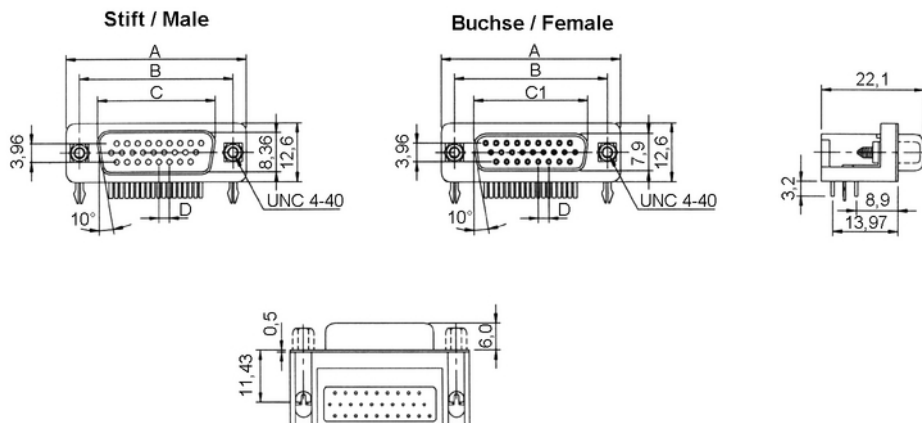
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV <sub>AC</sub>
Test Voltage	1kV <sub>AC</sub>
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering
Güteklasse	GK 3, min. 50 Steckzyklen, andere GK auf Anfrage
Quality Class	Quality class 3, min. 50 cycles, more quality options on request



© W+P PRODUCTS

PCB-Layouts und Kennlinie s. s. tech. Info.  
PCB Layouts and Filter Specs. in Tech. Info



n	A	B	C	C1	D
15	30,80	24,99	16,92	16,33	2,29
26	39,10	33,32	25,25	24,66	2,29
44	53,00	47,04	38,25	37,66	2,29
62	69,30	63,50	55,42	54,84	2,41

<b>Series</b>	<b>Contacts*</b>	<b>Terminals*</b>	<b>Rivets</b>	<b>Bolts*</b>
<b>347</b>	<b>15</b> 15/26/44/62	<b>2</b> 1 Stift Male 2 Buchse Female	<b>1</b> 1 Masseblech vernietet, Gewindeniet UNC 4-40 Riveted grounding bracket, UNC 4-40 thread rivet	<b>00</b> 00 Ohne Bolzen W/o bolts 10 Bolzen lose Loose bolts 20 Bolzen montiert Assembled bolts

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

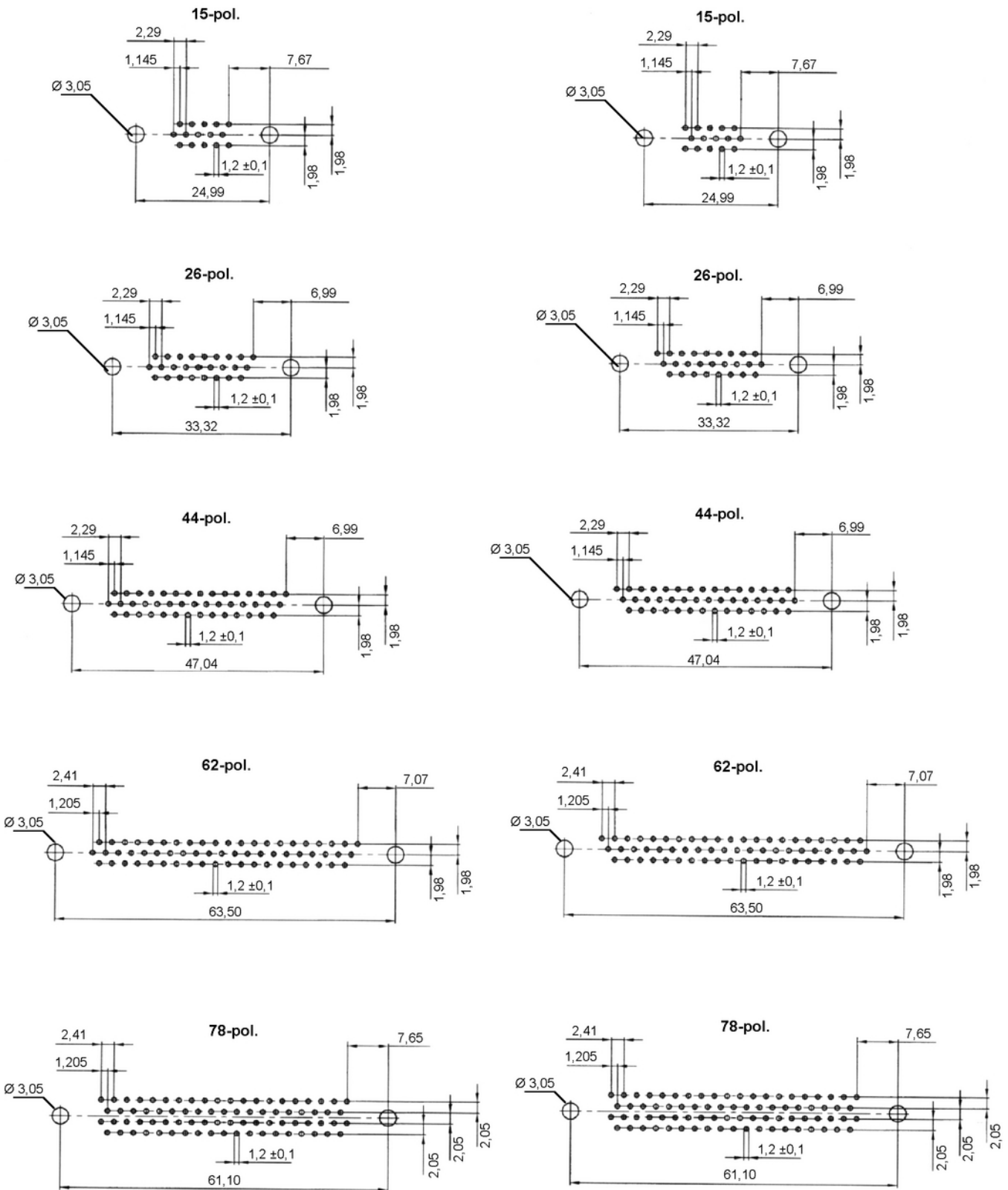
# Leiterplatten-Layouts für HD D-Sub-Verbinder

## PCB Layouts for HD-D-Sub Connectors

### Gerade Ausführung / Straight Type

Stift / Male

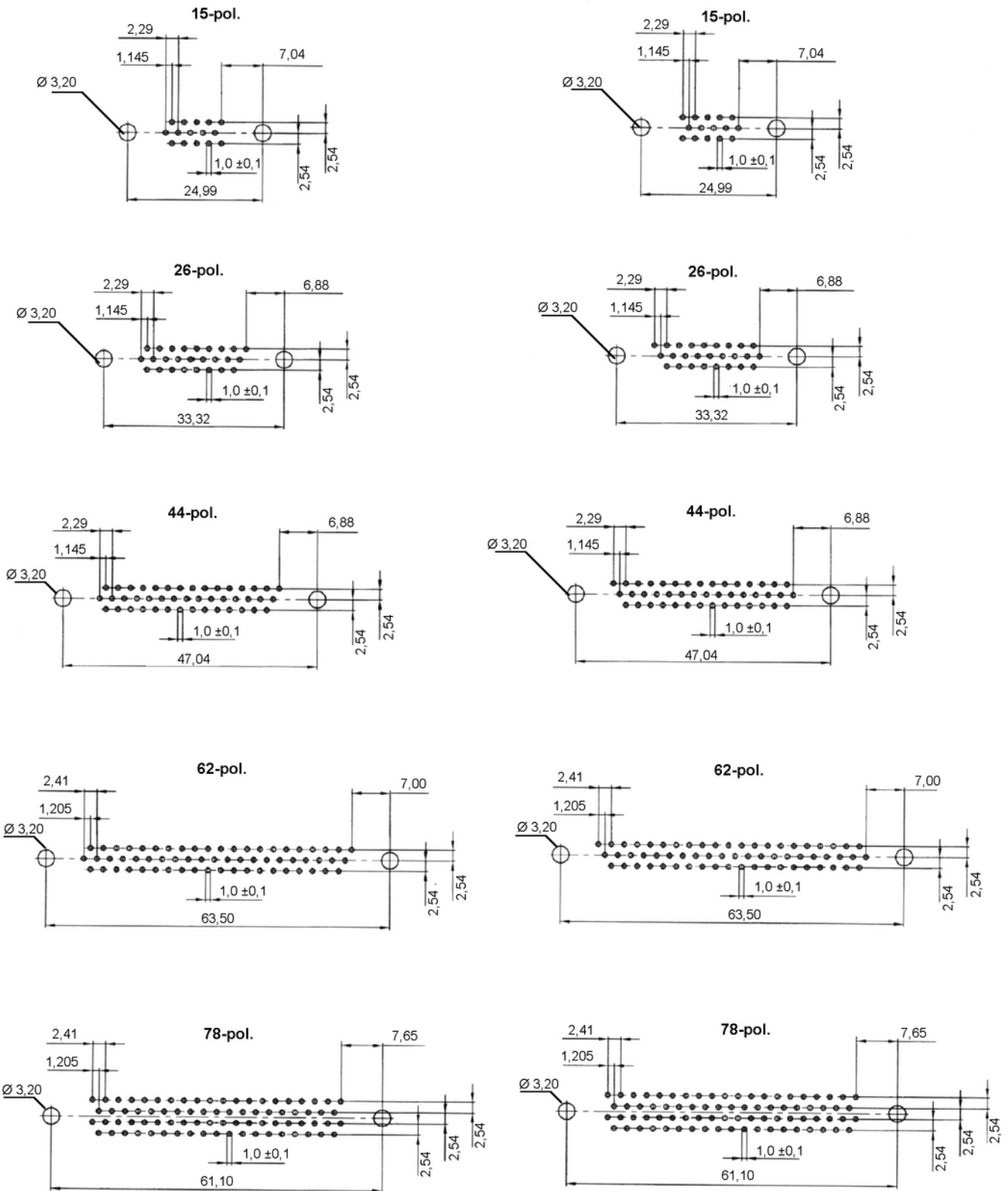
Buchse / Female



Gewinkelte Ausführung / Right-angled Type

Stift / Male

Buchse / Female



## Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

### Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

