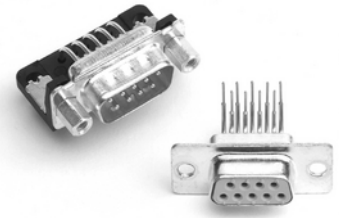


## D-SUB Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte - gedrehte Kontakte D-SUB Connectors, Right-Angled, Solder Pins - Screw Machined Contacts

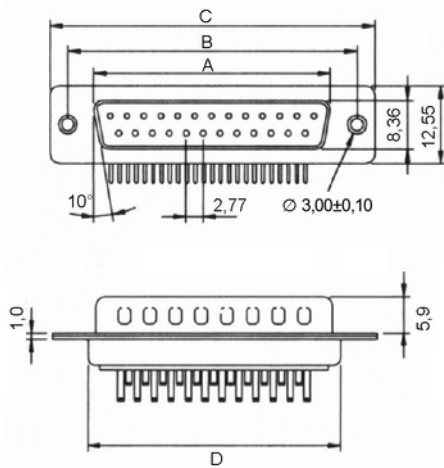
### Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	1kV <sub>AC</sub>
Test Voltage	1kV <sub>AC</sub>
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering

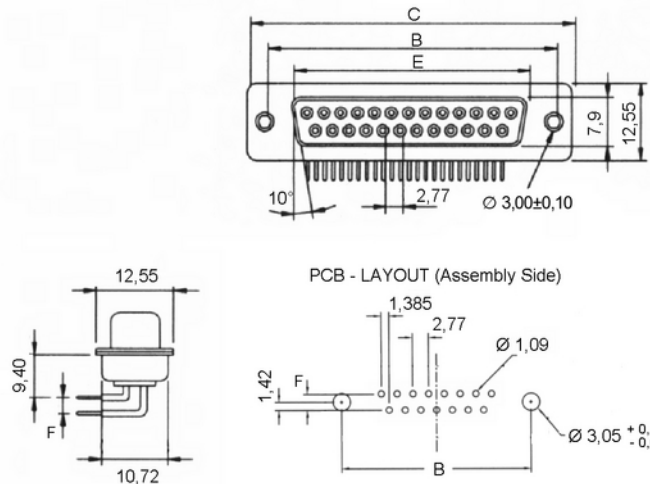


© W+P PRODUCTS

Stift / Male



Buchse / Female



n	A	B	C	D	E
09	16,92	24,99	30,81	19,28	16,33
15	25,25	33,62	39,14	27,51	24,66
25	38,96	47,04	53,04	41,30	38,38
37	55,42	63,50	69,32	57,71	54,84

Series\*

**102**

102 F=2,54mm  
902 F=2,84mm

Brackets\*

**A00**

A00 Ohne Befestigungswinkel  
W/o mounting brackets  
A01-A05 Lt. Übersicht nächste Seite  
Acc. to options next page

Contacts\*

**25**

09/15/25/37/(50)  
50 auf Anfrage  
50 on request

Terminals\*

**2**

1 Stiftkontakte  
Male  
2 Buchsenkontakte  
Female

Quality\*

**3**

GK 1 >500 Steckzyklen  
Quality class 1:  
min. 500 cycles  
GK 2 >200 Steckzyklen  
Quality class 2:  
min. 200 cycles  
GK 3 >50 Steckzyklen  
Quality class 3:  
min. 50 cycles

Mounting\*

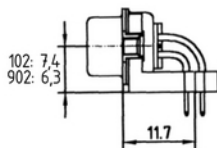
**0**

0-4 Lt. Übersicht nächste Seite  
Acc. to options next page

# 102 / 902

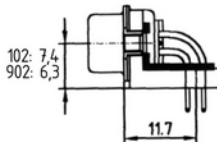
D-SUB Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte - gedrehte Kontakte  
D-SUB Connectors, Right-Angled, Solder Pins - Screw Machined Contacts

## Befestigungswinkel



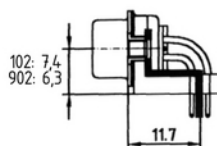
Type **A01**

Kunststoffwinkel  
*plastic bracket*



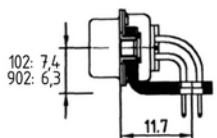
Type **A02**

Kunststoffwinkel mit Erdungsblech  
*plastic bracket with grounding metal sheed*



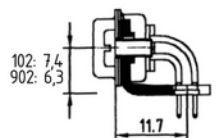
Type **A03**

Kunststoffwinkel mit Erdungsblech und Rastclip  
*plastic bracket with grounding metal sheed and snap in*



Type **A04**

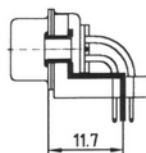
Metallwinkel vernietet  
*riveted metal bracket*



Type **A05**

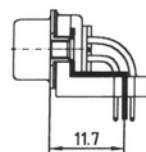
Metallwinkel mit Gewinde  
*threaded metal bracket*

## Befestigungsoptionen



Code **0**

Durchgangsloch 3,05 mm  
*through hole 3,05 mm*

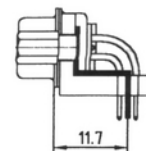


Code **1**

Gewindeniet UNC 4-40  
*UNC 4-40 thread rivet*

Code **2**

Gewindeniet M3  
*M3 thread rivet*



Code **3**

Gewindebolzen UNC 4-40  
*UNC 4-40 thread bolts*

Code **4**

Gewindebolzen M3  
*M3 thread bolts*

\* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -  
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.  
\* This is an **order example** -  
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0  
FAX +49 5223 98507-50

**W+P PRODUCTS**

E-MAIL sales@wppro.com  
WEBSITE www.wppro.com

## Empfehlungen für das Wellenlötverfahren

### Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.  
*Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.*

Empfohlenes Wellenlötprofil:  
*Recommended wave soldering profile:*

