

Centronics Steckverbinder, gewinkelt, Lötstifte Centronics Connectors, Right Angled, Solder Pins

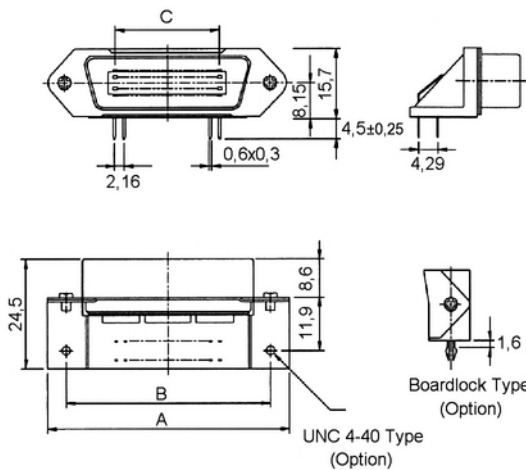
Technische Daten / Technical Data

Gehäuse	Stahl vernickelt, verzinkt
Shell	Steel, tin coated over nickel
Isolierkörper	Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0
Insulator	Thermoplastic, rated UL94 V-0
Kontaktmaterial	Kupferlegierung
Contact Material	Copper alloy
Kontaktoberfläche	Gold über Nickel
Contact Surface	Gold over nickel
Lötbarkeit	IEC 60512-12A
Solderability	IEC 60512-12A
Durchgangswiderstand	< 20mΩ
Contact Resistance	< 20mΩ
Isolationswiderstand	> 1000MΩ
Insulation Resistance	> 1000MΩ
Spannungsfestigkeit	500V _{RMS}
Test Voltage	500V _{RMS}
Nennstrom	5A
Current Rating	5A
Temperaturbereich	-55°C ... +125°C
Temperature Range	-55°C ... +125°C
Verarbeitung	Wellenlötverfahren
Processing	Wave soldering

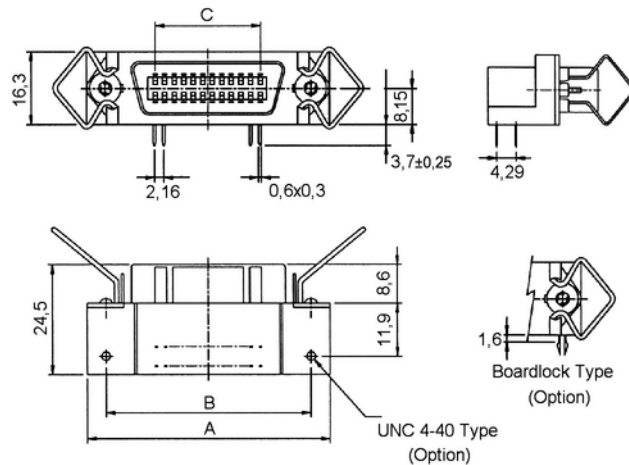


© W+P PRODUCTS

MALE



FEMALE



Series

217

Contacts*

24

14 A=43,90±0,36 B=36,00±0,15 C=12,96±0,15mm
 24 A=54,70±0,36 B=46,80±0,15 C=23,76±0,15mm
 36 A=67,80±0,36 B=59,70±0,15 C=36,72±0,15mm
 50 A=82,80±0,36 B=74,90±0,15 C=51,84±0,15mm

Type*

1

1 Messerleiste
Male
2 Federleiste
Female

Mounting*

10

10 Winkel mit UNC 4-40 Gewinde
Bracket with UNC 4-40 thread
20 Board Lock-Version
Board lock type

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:

