

Präzisions-Buchsenleisten RM 2,00mm, gerade/gewinkelt, 1-/2-reihig Precision Female Headers, 2.00mm Pitch, Straight/Right-Angled, Single/Double Row

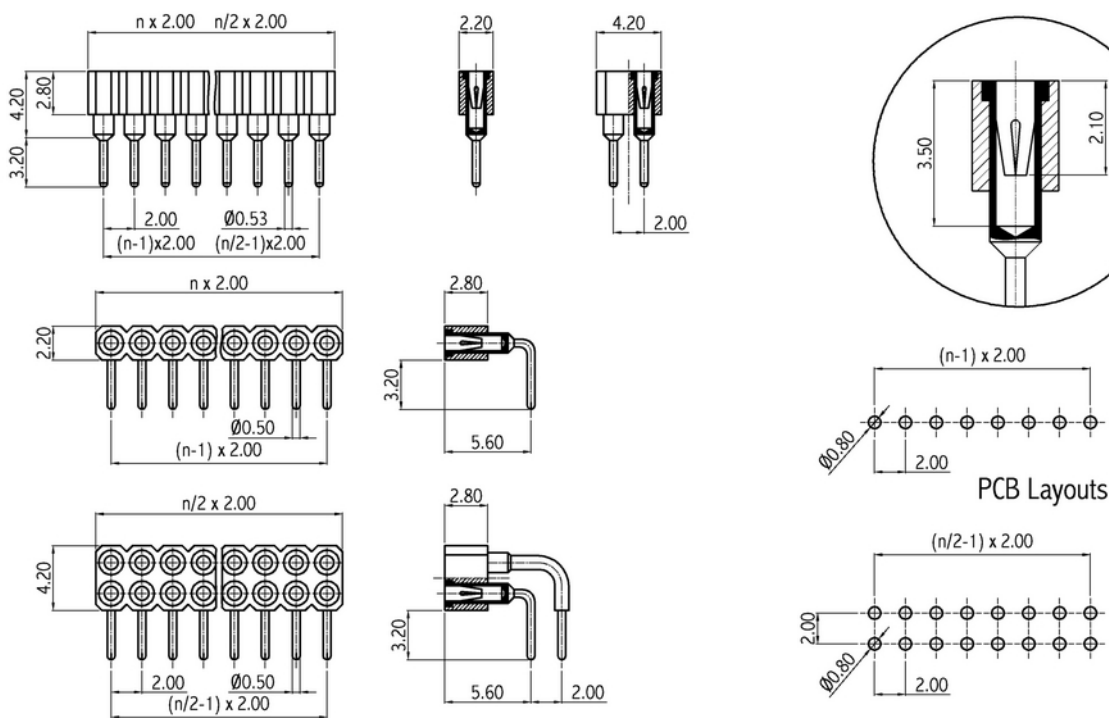
Technische Daten / Technical Data

| | |
|-----------------------|---|
| Isolierkörper | Thermoplastischer Kunststoff, nach UL94 V-0 |
| Insulator | Thermoplastic, rated UL94 V-0 |
| Kontaktmaterial | Hülse: Messing gedreht Feder: 4-Lamellen-Clip, Beryllium-Kupfer |
| Contact Material | Sleeve: screw machined brass Clip: 4-Finger-Clip, Beryllium-Copper |
| Kontaktoberfläche | Lt. Oberflächenoptionen, über Ni (1,3 ... 2,5µm) |
| Contact Surface | Acc. to options (see below), over Ni (1.3 ... 2.5µm) |
| Lötbarkeit | IEC 60512-12A |
| Solderability | IEC 60512-12A |
| Durchgangswiderstand | < 10mΩ |
| Contact Resistance | < 10mΩ |
| Isolationswiderstand | > 1000MΩ |
| Insulation Resistance | > 1000MΩ |
| Spannungsfestigkeit | 1kV _{RMS} |
| Test Voltage | 1kV _{RMS} |
| Nennspannung | 100V _{RMS} / 150V _{DC} |
| Voltage Rating | 100V _{RMS} / 150V _{DC} |
| Nennstrom | 3A |
| Current Rating | 3A |
| Temperaturbereich | -55°C ... +125°C |
| Temperature Range | -55°C ... +125°C |
| Verarbeitung | Wellen- oder Reflow-Lötverfahren |
| Processing | Wave or reflow soldering |



© W+P PRODUCTS

Für Rundstifte Ø0,40-0,56mm oder
Vierkantstifte 0,25x0,45mm.
Für Vierkantstifte 0,50mm: Option 6.
For Ø0.40-0.56mm round pins or
0.25x0.45mm rectangular pins.
For 0.50mm square pins: Option 6.



| Series | Contacts* | Type* | Sleeve Plating | Plating* | Clip (Optional)* |
|------------|--|--|--|---|---|
| 257 | 72 | 4 | 50 | 30 | 6 |
| | 01-50 Einreihig Single row 02-100 Zweireihig Double row | 1 Einreihig, gerade Single row, straight 2 Zweireihig, gerade Double row, straight 3 Einreihig, gewinkelt Single row, right-angled 4 Zweireihig, gewinkelt Double row, right-angled | 50 Hülse verzinkt Tin plated sleeve | 10 Feder 0,25µm Gold 0.25µm gold plated clip 30 Feder 0,75µm Gold 0.75µm gold plated clip 50 Verzinkt Tin plated | 6 6-Lamellen-Clip für Vierkantstift 0,5mm 6 Finger Clip for square pin 0.5mm |

* Dies ist ein **Bestellbeispiel** -
bitte durch Ihre Spezifikationen ersetzen.
* This is an **order example** -
please replace by your specifications.

TEL +49 5223 98507-0
FAX +49 5223 98507-50

W+P PRODUCTS

E-MAIL sales@wpro.com
WEBSITE www.wpro.com

Informationen zum Wellen-Lötverfahren Wave Soldering Information

Empfehlungen für das Wellenlötverfahren Recommendations for Wave Soldering

Die Bauteile sollten bei einer Lötbadtemperatur von 260°C in max. 5 Sekunden verlötet werden.
Items should be soldered at a solder temperature of 260°C in 5 seconds max.

Empfohlenes Wellenlötprofil:
Recommended wave soldering profile:



Reflow-Löttempfehlung

Reflow Soldering Recommendation

Die Bauteile sollten gemäß folgendem Temperatur-Profil in Anlehnung an die IPC/JEDEC J-STD-020C für bleifreies Löten im Reflow-Verfahren verarbeitet werden (Maximalwerte).

| Profileigenschaft | Kennwert |
|--------------------------------------|--------------|
| Temperatur Minimum T_{Smin} | 150°C |
| Temperatur Maximum T_{Smax} | 200°C |
| Dauer $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Temperatur Lötbereich T_L | 217°C |
| Verweildauer oberhalb T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Höchsttemperatur T_P | 260°C ±5 |
| Dauer Höchsttemperatur | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Dauer 25°C - Höchsttemperatur T_P | Max. 8 min |

Items should be soldered according to IPC/JEDEC J-STD-020C temperature profile for leadfree reflow soldering (maximum values).

| Profile Feature | Key Values |
|--------------------------------------|--------------|
| Minimum Temperature T_{Smin} | 150°C |
| Maximum Temperatur T_{Smax} | 200°C |
| Duration $T_{Smin} - T_{Smax}$ | 60-180s |
| Soldering Range Temperature T_L | 217°C |
| Duration above T_L | 60-180s |
| Ramp-Up Rate $T_{Smax} - T_P$ | max. 3°C / s |
| Peak Temperature T_P | 260°C ±5 |
| Duration Peak Temperature | 20-40s |
| Ramp-Down Rate $T_{Pmax} - T_{Smin}$ | 6°C / s |
| Duration 25°C - Peak Temp. T_P | Max. 8min |

